



ECOKEN

CSC CONVENCIONAL
SPEED
CUTTING

HPC HIGH
PERFORMANCE
CUTTING

HSC HIGH
SPEED
CUTTING

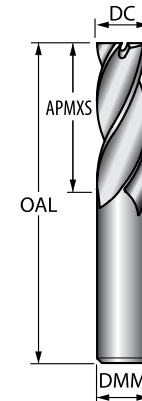
INDICE
INDEX
INDEX
INDICE
INHALT
Индекс

ITEM	DIN 6535-HA	K-CROM+	N20N.37	N30N.37	N40N.37	W30N.37	B20N.37	B40N.37	K60N.37	K80N.37	K60L.37	K80L.37
	DIN 6535-HB	K-CROM+	N24N.37	N34N.37	N44N.37	W34N.37	B24N.37	B44N.37	K64N.37	K84N.37	K64L.37	K80L.37
SERIE			SERIE N	SERIE N	SERIE N	SERIE N	SERIE N	SERIE N	SERIE N	SERIE N	SERIE L	
NORMA STANDARD			DIN 6527L	DIN 6527L	DIN 6527L	DIN 6527L	DIN 6527L	KENDU	DIN 6527L		KENDU	
TIPO TYP			TYP N	TYP N	TYP N	TYP W	TYP N		TYP NKM		TYP NKM	
TIPO DE TRABAJO TYPE OF MILLING												
Ø			1 ÷ 20	2 ÷ 20	2 ÷ 20	3 ÷ 20	2 ÷ 20	4 ÷ 20	6 ÷ 16	18 ÷ 25	6 ÷ 16	18 ÷ 25
PCEDC (Z)			2	3	4	3	2	4	6	8	6	8
TECNOLOGÍA / TECHNOLOGY			CSC	CSC	CSC	CSC	CSC	CSC	CSC	CSC	CSC	CSC
			201	202	203	204	205	206	207	207	207	207

INDICE
INDEX
INDEX
INDICE
INHALT
Индекс

ITEM	DIN 6535-HA	K-CROM+	R30N.37	R40N.37			V40N.67	V40L.67
	DIN 6535-HB	K-CROM+	R34N.37	R44N.37			V44N.67	V44L.67
SERIE			SERIE N	SERIE N	SERIE N	SERIE L		
NORMA STANDARD			DIN 6527L	KENDU	KENDU	DIN 6527L	KENDU	
TIPO TYP			TYP NRF	TYP NKM	TYP NK	TYP KENDU		
TIPO DE TRABAJO TYPE OF MILLING								
Ø			6 ÷ 8	9 ÷ 20	3 ÷ 25	6 ÷ 12	6 ÷ 20	6 ÷ 20
PCEDC (Z)			3	4	4	3	4	4
TECNOLOGÍA / TECHNOLOGY			CSC	CSC	CSC	CSC	HPC	HPC
			208	208	209	209	210	210

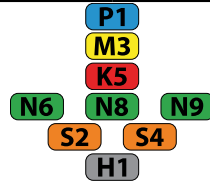
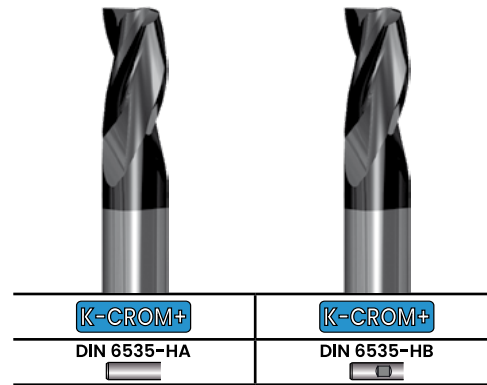
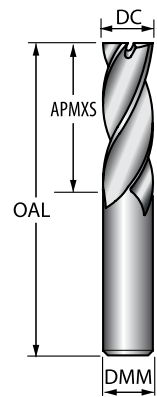
Fresa frontal, 2 labios - Corte al centro
2 flute slot drill - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 2 dents - Coupe au centre
Fresa cilíndrica frontal, 2 denti - Taglio al centro
Langlochfräser, 2 Schneiden - Zentrumsschnitt
Фреза 2-х зубая концевая с торцовой режущей частью



DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC
e8	h6			
1	3	2,5	38	2
2	3	6	38	2
3	3	7	38	2
3	6	7	57	2
4	4	8	50	2
4	6	8	57	2
5	5	10	50	2
5	6	10	57	2
6	6	10	57	2
8	8	16	63	2
10	10	19	72	2
12	12	22	83	2
14	14	22	83	2
16	16	26	92	2
18	18	26	92	2
20	20	32	104	2

K-CROM+		K-CROM+	
DIN 6535-HA		DIN 6535-HB	
P1		M3	
N6		N8	
S2		S4	
H1			
N20N.37.		N24N.37.	
00100			
00200			
00300			
00300.06		00300.06	
00400			
00400.06		00400.06	
00500			
00500.06		00500.06	
00600		00600	
00800		00800	
01000		01000	
01200		01200	
01400			
01600		01600	
01800			
02000		02000	

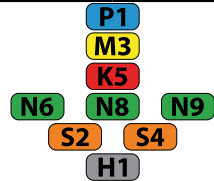
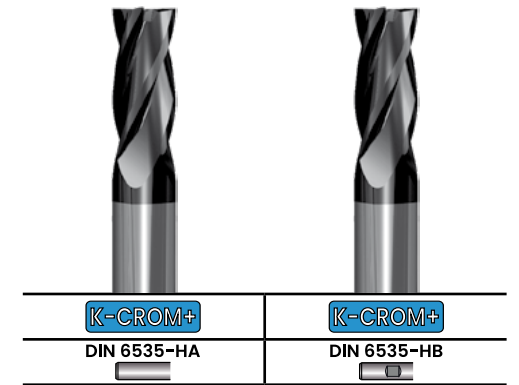
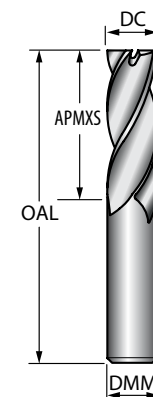
Fresa frontal, 3 labios - Corte al centro
3 flute slot drill - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 3 dents - Coupe au centre
Fresa cilindrica frontali, 3 denti - Taglio al centro
Langlochfräser, 3 Schneiden - Zentrumsschnitt
Фреза 3-х зубая концевая с торцовой режущей частью



N30N.37.	N34N.37.
00200	
00300	
00300.06	00300.06
00400	
00400.06	00400.06
00500	
00500.06	00500.06
00600	00600
00800	00800
01000	01000
01200	01200
01400	
01600	01600
01800	
02000	02000

DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC
e8	h6			
2	3	6	38	3
3	3	7	38	3
3	6	7	57	3
4	4	8	50	3
4	6	8	57	3
5	5	10	50	3
5	6	10	57	3
6	6	10	57	3
8	8	16	63	3
10	10	19	72	3
12	12	22	83	3
14	14	22	83	3
16	16	26	92	3
18	18	26	92	3
20	20	32	104	3

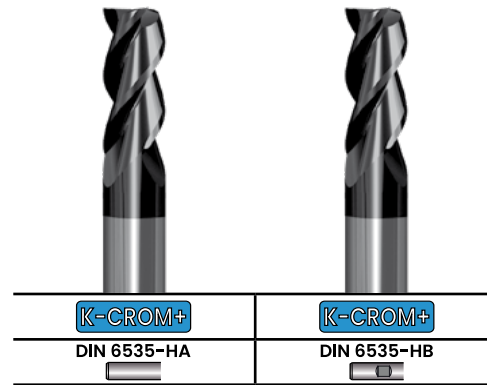
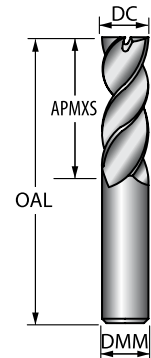
Fresa frontal, 4 labios - Corte al centro
4 flute end mill - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 4 dents - Coupe au centre
Fresa cilindrica frontali, 4 denti - Taglio al centro
Schaftfräser, 4 Schneiden - Zentrumsschnitt
Фреза 4-х зубая концевая с торцовой режущей частью



DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC
h10	h6			
2	3	7	38	4
3	3	8	38	4
3	6	8	57	4
4	4	11	50	4
4	6	11	57	4
5	5	13	50	4
5	6	13	57	4
6	6	13	57	4
8	8	19	63	4
10	10	22	72	4
12	12	26	83	4
14	14	26	83	4
16	16	32	92	4
18	18	32	92	4
20	20	38	104	4

N40N.37.	N44N.37.
00200	
00300	
00300.06	00300.06
00400	
00400.06	00400.06
00500	
00500.06	00500.06
00600	00600
00800	00800
01000	01000
01200	01200
01400	
01600	01600
01800	
02000	02000

Fresa frontal, 3 labios - Corte al centro
3 flute slot drill - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 3 dents - Coupe au centre
Fresa cilindrica frontali, 3 denti - Taglio al centro
Langlochfräser, 3 Schneiden - Zentrumsschnitt
Фреза 3-х зубая концевая с торцовой режущей частью



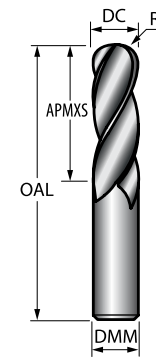
M3

N7 N8
S2

W30N.37.	W34N.37.
00300	
00300.06	00300.06
00400	
00400.06	00400.06
00500	
00500.06	00500.06
00600	00600
00800	00800
01000	01000
01200	01200
01400	
01600	01600
01800	
02000	0200

DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC
e8	h6			
3	3	8	38	3
3	6	8	57	3
4	4	11	50	3
4	6	11	57	3
5	5	13	50	3
5	6	13	57	3
6	6	13	57	3
8	8	19	63	3
10	10	22	72	3
12	12	26	83	3
14	14	26	83	3
16	16	32	92	3
18	18	32	92	3
20	20	38	104	3

Fresa frontal punta semiesférica, 2 labios
2 flute ball nose slot drill
Fraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents
Fresa cilindrica frontali a testa semisferica, 2 denti
Kugelfräser, 2 Schneiden
Фреза 2-х зубая с полусферическим торцом



P1

M3

K5

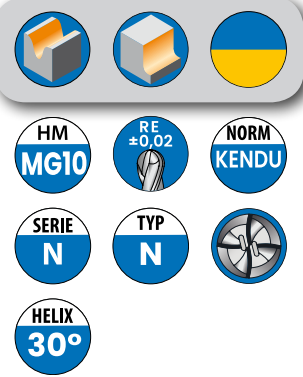
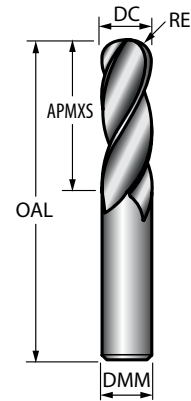
N7 N6 N8 N9
S2 S4

H1

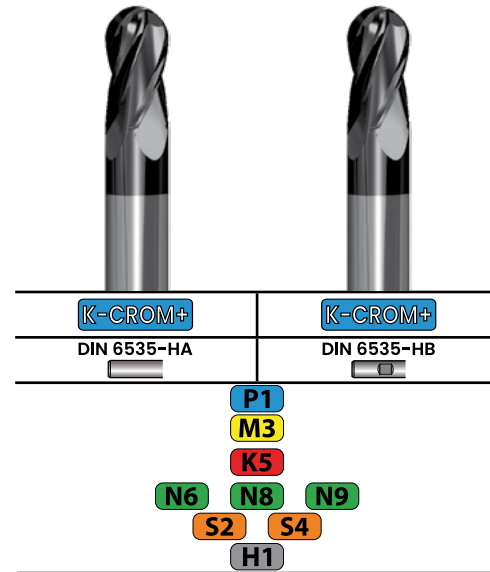
B20N.37.	B24N.37.
00200	
00300	
00300.06	00300.06
00400	
00400.06	00400.06
00500	
00500.06	00500.06
00600	00600
00800	00800
01000	01000
01200	01200
01600	01600
02000	02000

DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	RE
h9	h6				±0,02
2	3	7	38	2	1
3	3	8	38	2	1,5
3	6	8	57	2	1,5
4	4	11	50	2	2
4	6	11	57	2	2
5	5	13	50	2	2,5
5	6	13	57	2	2,5
6	6	13	57	2	3
8	8	19	63	2	4
10	10	22	72	2	5
12	12	26	83	2	6
16	16	32	92	2	8
20	20	38	104	2	10

Fresa frontal punta semiesférica, 4 labios
4 flute ball nose end mill
Fraise cylindrique à bout hémisphérique, 4 dents
Fresa cilindrica frontali a testa semisferica, 4 denti
Kugelfräser, 4 Schneiden
Фреза 4-х зубая с полусферическим торцом

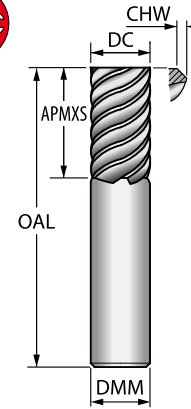


DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	RE
h9	h6				±0,02
4	4	12	40	4	2
5	5	14	50	4	2,5
6	6	16	50	4	3
8	8	20	60	4	4
10	10	22	70	4	5
12	12	22	75	4	6
16	16	25	75	4	8
20	20	32	100	4	10

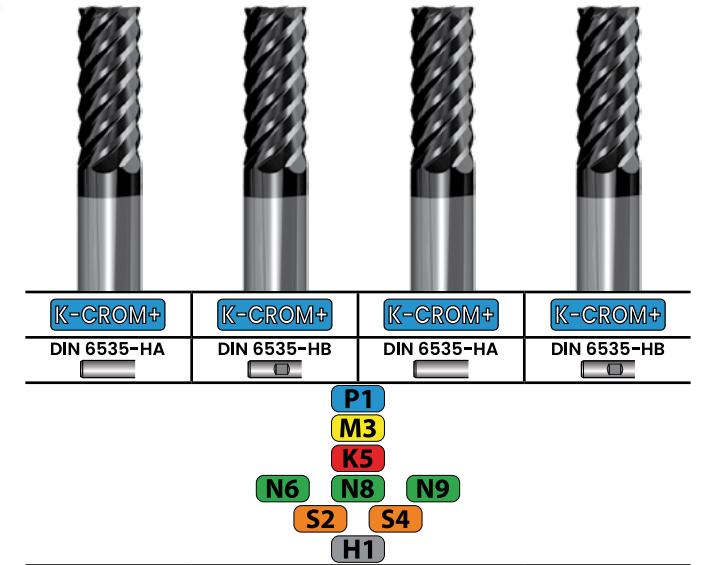


B40N.37.	B44N.37.
00400	
00500	
00600	00600
00800	00800
01000	01000
01200	01200
01600	01600
02000	02000

Fresa frontal, 6-8 labios - Corte al centro
6-8 flute end mill - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 6-8 dents - Coupe au centre
Fresa cilindrica frontali, 6-8 denti - Taglio al centro
Schafffräser, 6-8 Schneiden - Zentrumsschnitt
Фреза 6-8-х зубая концевая с торцовой режущей частью

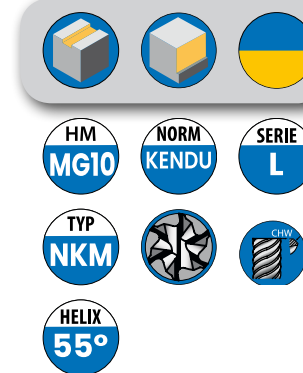
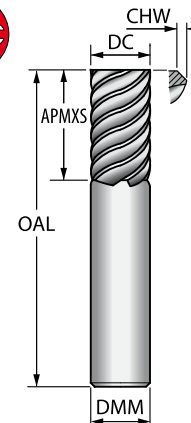


DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	CHW
h10	h6				45°
6	6	13	57	6	0,15
8	8	19	63	6	0,15
10	10	22	72	6	0,15
12	12	26	83	6	0,15
14	14	26	83	6	0,2
16	16	32	92	6	0,2
18	18	32	92	8	0,2
20	20	38	104	8	0,2
25	25	45	121	8	0,2

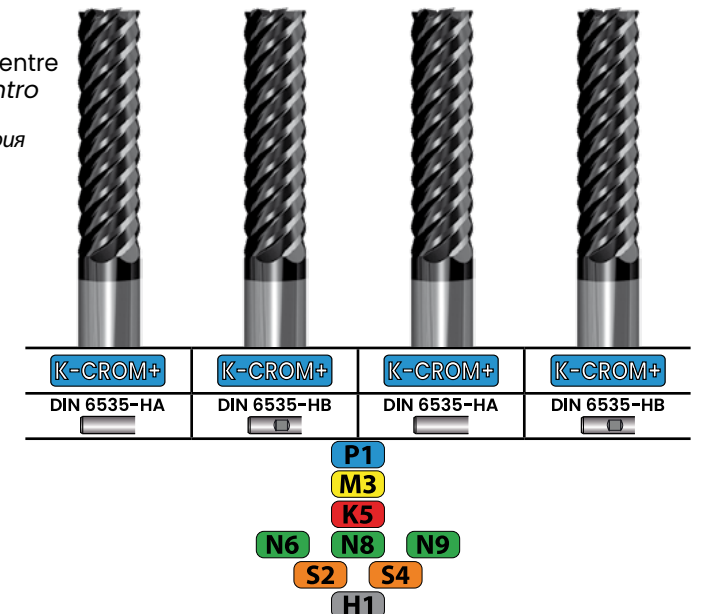


K60N.37.	K64N.37.	K80N.37.	K84N.37.
00600	00600		
00800	00800		
01000	01000		
01200	01200		
01400			
01600	01600		
		01800	
		02000	02000
		02500	02500

Fresa frontal, 6-8 labios, larga - Corte al centro
6-8 flute end mill, long - Center cut
Fraise cylindrique en bout, 6-8 dents, longue - Coupe au centre
Fresa cilindrica frontali, 6-8 denti, lunga - Taglio al centro
Schafffräser, 6-8 Schneiden, lang - Zentrumsschnitt
Фреза 6-8-х зубая концевая с торцовой режущей частью, длинная серия

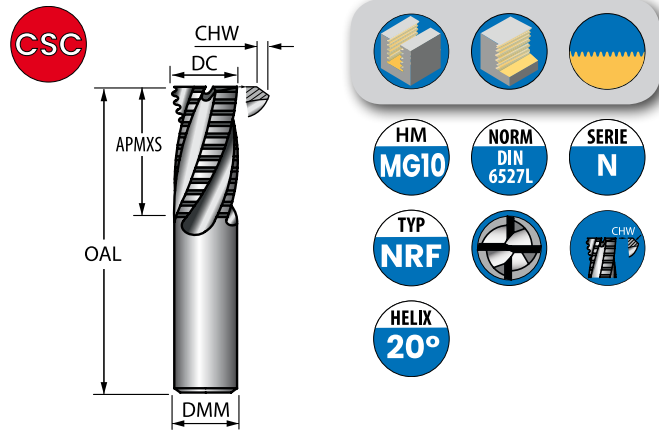


DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	CHW
h10	h6				45°
6	6	20	65	6	0,15
8	8	25	70	6	0,15
10	10	30	80	6	0,15
12	12	45	100	6	0,15
14	14	45	100	6	0,2
16	16	50	110	6	0,2
18	18	50	110	8	0,2
20	20	60	125	8	0,2
25	25	70	135	8	0,2

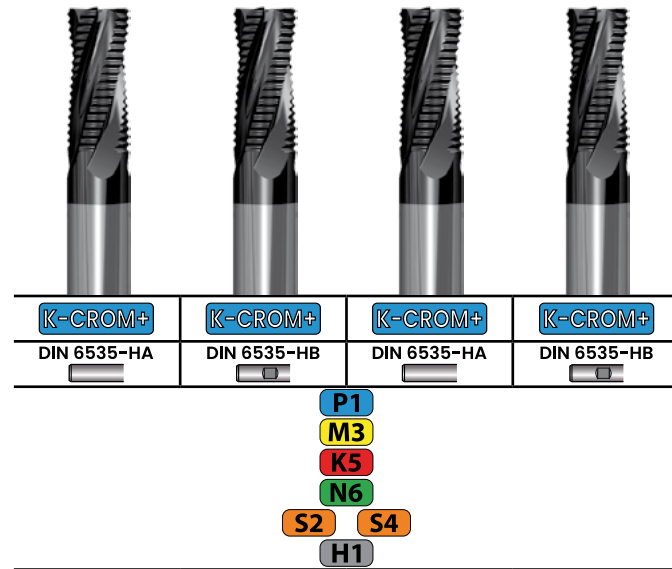


K60L.37.	K64L.37.	K80L.37.	K84L.37.
00600	00600		
00800	00800		
01000	01000		
01200	01200		
01400			
01600	01600		
		01800	
		02000	02000
		02500	02500

Fresa frontal de desbaste - Corte al centro
 Roughing end mill - Center cut
 Fraise cylindrique d'ébauche - Coupe au centre
 Fresa cilindriche frontali per sgrossatura - Taglio al centro
 Schrappfräser - Zentrumsschnitt
 Черновая фреза концевая - Центральным резом

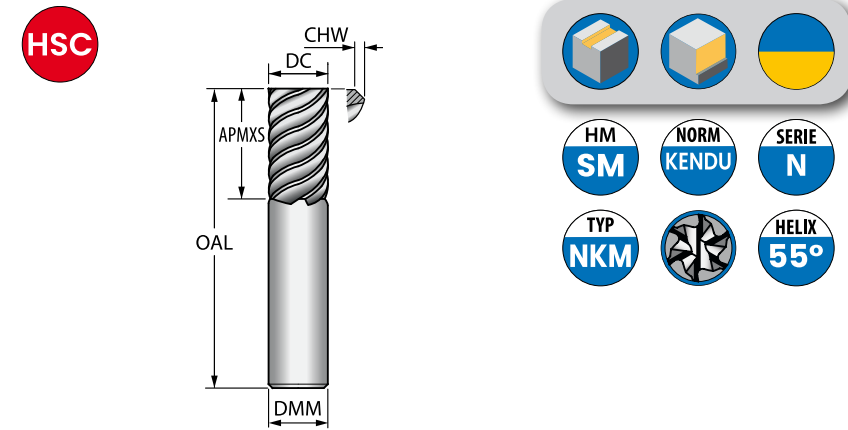


DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	CHW
h10	h6				45°
6	6	13	57	3	0,5
7	8	19	63	3	0,5
8	8	19	63	3	0,5
9	10	22	72	4	0,5
10	10	22	72	4	0,5
11	12	26	83	4	0,5
12	12	26	83	4	0,5
13	14	26	83	4	0,5
14	14	26	83	4	0,5
15	16	32	92	4	0,5
16	16	32	92	4	0,5
20	20	38	104	4	0,5



R30N.37.	R34N.37.	R40N.37.	R44N.37.
00600	00600		
00700			
00800	00800		
		00900	
		01000	01000
		01100	
		01200	01200
		01300	
		01400	
		01500	
		01600	01600
		02000	02000

Fresa frontal, varios labios, con chaflán en la esquina - Corte al centro
 Multi flute end mill, with chamfer - Center cut
 Fraise cylindrique en bout, multident, avec chanfrein d'angle - Coupe au centre
 Fresa cilindriche frontali, multident, smusso di spigolo - Taglio al centro
 Schaftfräser, Mehrschneiden, mit Fase - Zentrumsschnitt
 Многозубая концевая фреза с торцевой режущей частью - Центральным резом

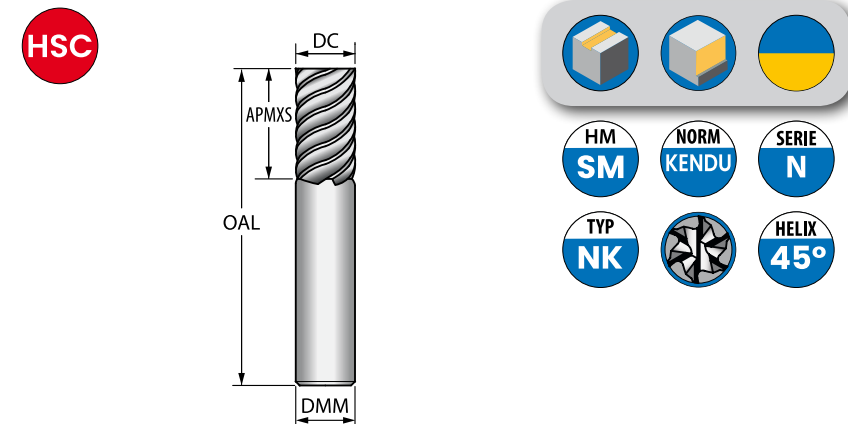


DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	CHW
h10	h6				45°
3	6	10	58	4	0,15
4	6	12	58	4	0,15
5	6	15	58	4	0,15
6	6	15	58	6	0,15
8	8	20	75	6	0,15
10	10	25	80	6	0,15
12	12	30	100	6	0,15
16	16	40	104	6	0,2
20	20	45	104	8	0,2
25	25	50	120	8	0,2



H1	H2
K60N.52.	
00300	
00400	
00500	
00600	
00800	
01000	
01200	
01600	
02000	
02500	

Fresa frontal, varios labios - Corte al centro
 Multi flute end mill - Center cut
 Fraise cylindrique en bout, multident - Coupe au centre
 Fresa cilindriche frontali, multident - Taglio al centro
 Schaftfräser, Mehrschneiden - Zentrumsschnitt
 Многозубая концевая фреза с торцевой режущей частью - Центральным резом

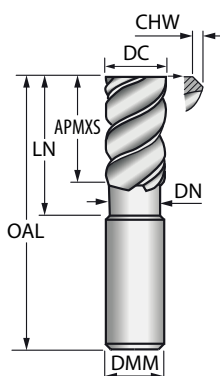


DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC
h10	h6			
6	6	15	58	6
8	8	20	75	6
10	10	25	80	6
12	12	30	100	6



H1	H2
M60N.52.	
00600	
00800	
01000	
01200	

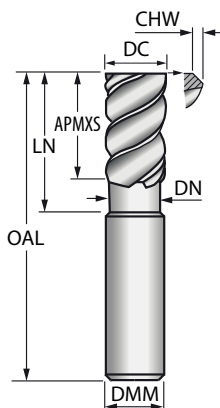
Fresa frontal, 4 labios, con hélice variable - Corte al centro
 4 flute end mill, unequal helix angles - Center cut
 Fraise en bout, 4 dents, à hélice différente - Coupe au centre
 Fresa frontale, 4 taglienti, angolo di elica differenziata - Taglio al centro
 Langlochfräser, 4 Schneiden, ungleicher Drallwinkel, - Zentrumsschnitt
 Фреза 4-х зубая концевая, неравномерный угол подъема спирали



DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	DN	LN	CHW
h10	h6						45°
6	6	13	57	4	5,7	21	0,1
8	8	19	63	4	7,5	27	0,2
10	10	22	72	4	9,5	32	0,2
12	12	26	83	4	11,5	38	0,3
14	14	26	83	4	13,5	38	0,3
16	16	32	92	4	15,5	44	0,3
20	20	38	104	4	19,5	54	0,3

K-CROM+	K-CROM+	K-PRO	K-PRO
DIN 6535-HA	DIN 6535-HB	DIN 6535-HA	DIN 6535-HB
P1			
K5			
H1			
V40N.67.	V44N.67.	V40N.62.	V44N.62.
00600	00600	00600	00600
00800	00800	00800	00800
01000	01000	01000	01000
01200	01200	01200	01200
01400		01400	
01600	01600	01600	01600
02000	02000	02000	02000

Fresa frontal, 4 labios, con hélice variable, larga - Corte al centro
 4 flute end mill, unequal helix angles, long - Center cut
 Fraise en bout, 4 dents, à hélice différente, longue - Coupe au centre
 Fresa frontale, 4 taglienti, angolo di elica differenziata, lunga - Taglio al centro
 Langlochfräser, 4 Schneiden, ungleicher Drallwinkel, lang - Zentrumsschnitt
 Фреза 4-х зубая концевая, неравномерный угол подъема спирали



DC	DMM	APMXS	OAL	PCEDC	DN	LN	CHW
h10	h6						45°
6	6	18	66	4	5,7	25	0,1
8	8	24	80	4	7,5	30	0,2
10	10	30	90	4	9,5	35	0,2
12	12	36	102	4	11,5	45	0,3
16	14	48	110	4	13,5	60	0,3
20	16	60	130	4	15,5	75	0,3

K-CROM+	K-CROM+	K-PRO	K-PRO
DIN 6535-HA	DIN 6535-HB	DIN 6535-HA	DIN 6535-HB
P1			
K5			
H1			
V40L.67.	V44L.67.	V40L.62.	V44L.62.
00600	00600	00600	00600
00800	00800	00800	00800
01000	01000	01000	01000
01200	01200	01200	01200
01600	01600	01600	01600
02000	02000	02000	02000