



MINI
KENCUT

MINI
KENAL

MINI
KENGRAF

HSC HIGH
SPEED
CUTTING

INDICE
INDEX
INDEX
INDEX
INHALT
Индекс

MINI
KENCUT

ITEM	DIN 6535-HA	K-PRO	3902.42	3904.42	3903.42	3200.42	3201.42	3400.42	3401.42	3204.42	3404.42
SERIE			SERIE N	SERIE L-XL	SERIE N	SERIE L-XL	SERIE N			SERIE L-XL	
NORMA STANDARD			KENDU								
TIPO TYP			TYP KENDU								
TIPO DE TRABAJO TYPE OF MILLING											
Ø			0,2 ÷ 3	0,2 ÷ 3	1 ÷ 3	0,1 ÷ 3	0,2 ÷ 3	0,5 ÷ 3	0,5 ÷ 3	1 ÷ 3	
PCEDC (Z)			2	2	2	2	2	2	2	4	4
TECNOLOGÍA / TECHNOLOGY			HSC	HSC	HSC	HSC	HSC	HSC	HSC	HSC	HSC
			24-25	24-25	23	26-27	26-27	28-29	28-29	30	31

INDICE
INDEX
INDEX
INDEX
INHALT
Индекс

MINI
KENAL

ITEM	DIN 6535-HA	BRILLANTE UNCOATED	4902.40	4904.40	4903.40	4200.40	4201.40	4400.40	4401.40
SERIE			SERIE N	SERIE L-XL	SERIE N	SERIE L-XL	SERIE N	SERIE L-XL	
NORMA STANDARD			KENDU						
TIPO TYP			TYP KENDU						
TIPO DE TRABAJO TYPE OF MILLING									
Ø			0,2 ÷ 3	0,2 ÷ 3	1 ÷ 3	0,1 ÷ 3	0,2 ÷ 3	0,5 ÷ 3	0,5 ÷ 3
PCEDC (Z)			2	2	2	2	2	2	2
TECNOLOGÍA / TECHNOLOGY			HSC	HSC	HSC	HSC	HSC	HSC	HSC
			24-25	24-25	23	26-27	26-27	28-29	28-29

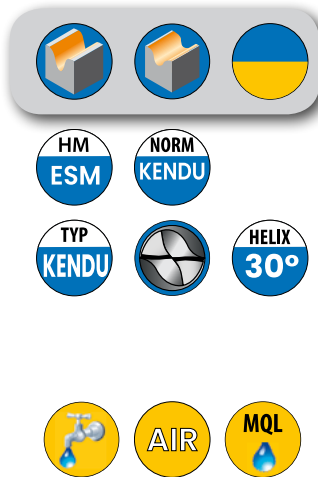
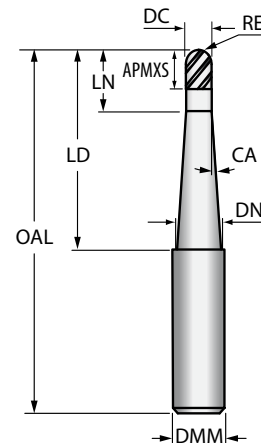
INDICE
INDEX
INDEX
INDEX
INHALT
Индекс

MINI
KENGRAF

ITEM	DIN 6535-HA	K-DIAMOND	2902.46	2904.46	2903.46	2200.46	2201.46	2400.46	2401.46
SERIE			SERIE N	SERIE L-XL	SERIE N	SERIE L-XL	SERIE N	SERIE L-XL	
NORMA STANDARD			KENDU						
TIPO TYP			TYP KENDU						
TIPO DE TRABAJO TYPE OF MILLING									
Ø			0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	1 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,5 ÷ 3	0,5 ÷ 3
PCEDC (Z)			2	2	2	2	2	2	2
TECNOLOGÍA / TECHNOLOGY			HSC	HSC	HSC	HSC	HSC	HSC	HSC
			24-25	24-25	23	26-27	26-27	28-29	28-29

Microfresa frontal punta semiesférica, 2 labios, reforzada, larga
2 flute ball nose micro slot drill, reinforced, long
Microfraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents, renforcée, longue
Microfresa cilíndrica frontal a testa semiesférica, 2 denti, rinforzata, lunga
Mikrokugelfräser, 2 Schneiden, verstärkt, lang
Микрофреза концевая 2-х зубая с полусферическим торцом, усиленная, длинная серия

HSC



DC	DMM	APMXS	OAL	RE	DN	LN	LD	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6			±0,01					
1	4	2,5	60	0,5	1,8	4	20	1,5°	>17
1	4	2,5	60	0,5	4	4	32,6	3°	>17
1	4	2,5	60	0,5	4	4	21,1	5°	>17
1,5	4	2,5	60	0,75	4	4	27,9	3°	>17
2	6	3	70	1	2,8	5	20	1,5°	>9<12
2	6	3	70	1	6	5	43,2	3°	>17
2	6	3	70	1	6	5	27,9	5°	>12<17
3	6	5	70	1,5	4,2	7	30	1,5°	>9<12
3	6	5	70	1,5	6	7	35,6	3°	>9<12

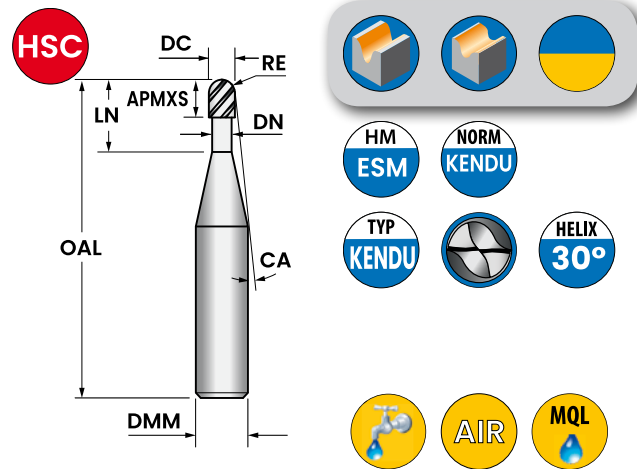
MINI
KENCUT

MINI
KENAL

MINI
KENGRAF

K-PRO	BRILLANTE UNCOATED	K-DIAMOND
DIN 6535-HA	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
P1 M3 K5 N6 S2 H1	N7 N8 S4 H2	N9
Vc/fz= Cat. 33	Vc/fz= Cat. 38	Vc/fz= Cat. 40
3903.42.	4903.40.	2903.46.
00100.015A	00100.015A	00100.015A
00100.030A	00100.030A	00100.030A
00100.050A	00100.050A	00100.050A
00150.030A	00150.030A	00150.030A
00200.015A	00200.015A	00200.015A
00200.030A	00200.030A	00200.030A
00200.050A	00200.050A	00200.050A
00300.015A	00300.015A	00300.015A
00300.030A	00300.030A	00300.030A

Microfresa frontal punta semiesférica, 2 labios
2 flute ball nose micro end mill
Microfraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents
Microfresa cilíndrica frontal a testa semisférica, 2 denti
Mikrokugelfräser, 2 Schneiden
Микрофреза концевая 2-х зубая с полусферическим торцом

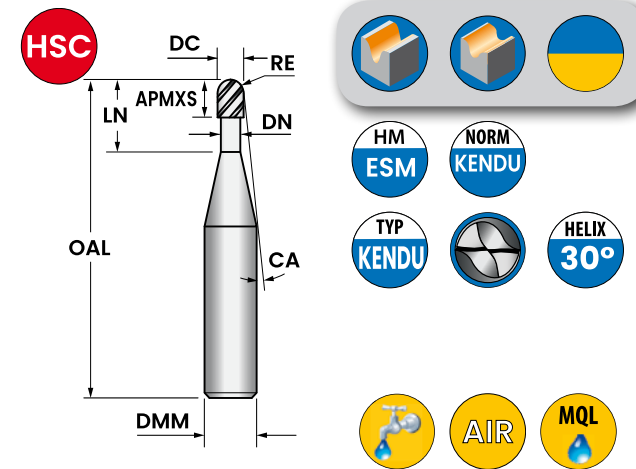


DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	RE	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					±0,005		
0,2	3	0,4	38	0,2	0,4	0,1	14,2°	<4
0,2	3	0,4	50	0,15	1,2	0,1	12,3°	>4≤6
0,3	3	0,4	38	0,3	0,4	0,15	14,3°	<4
0,3	3	0,4	50	0,25	1,4	0,15	11,9°	>4≤6
0,4	4	0,5	50	0,35	1,5	0,2	12,5°	<4
0,4	4	0,5	60	0,35	2,5	0,2	11,2°	>4≤6
0,4	6	0,4	60	0,35	1	0,2	22,2°	<4
0,5	4	0,6	50	0,45	1,5	0,25	12,5°	<4
0,5	4	0,6	60	0,45	2,5	0,25	11,2°	>4≤6
0,5	4	0,6	60	0,45	5	0,25	8,7°	>9≤12
0,5	4	0,6	60	0,45	10	0,25	6,1°	>17
0,6	4	0,9	50	0,55	2	0,3	11,8°	<4
0,6	4	0,9	50	0,55	4	0,3	9,5°	>6≤9
0,6	4	0,9	60	0,55	6	0,3	8°	>9≤12
0,6	4	0,9	60	0,55	8	0,3	6,9°	>12≤17
0,6	6	0,6	60	0,55	1,5	0,3	21°	<4
0,7	4	1	50	0,65	2	0,35	11,8°	<4
0,8	4	1,2	50	0,75	2	0,4	11,8°	<4
0,8	4	1,2	60	0,75	4	0,4	9,4°	>4≤6
0,8	4	1,2	60	0,75	8	0,4	6,7°	>9≤12
0,8	6	0,8	60	0,75	2	0,4	19,8°	<4
1	4	2,5	50			0,5	11,2°	<4
1	4	1,3	50	0,95	2,5	0,5	11°	<4
1	4	1,3	60	0,95	4	0,5	9,3°	<4
1	4	1,3	60	0,95	6	0,5	7,6°	>4≤6
1	4	1,3	60	0,95	8	0,5	6,5°	>6≤9
1	4	1,3	60	0,95	10	0,5	5,6°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	12	0,5	5°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	15	0,5	4,2°	>12≤17
1	4	1,3	60	0,95	20	0,5	3,4°	>17
1	6	1	60	0,95	2,5	0,5	18,3°	<4
1,2	4	1,5	50	1,15	2,5	0,6	11°	<4
1,2	4	1,5	60	1,15	6	0,6	7,4°	>4≤6
1,2	4	1,5	60	1,15	12	0,6	4,8°	>9≤12
1,2	4	1,5	60	1,15	15	0,6	4,1°	>12≤17
1,2	4	1,5	60	1,15	20	0,6	3,2°	>12≤17
1,2	4	1,5	60	1,15	25	0,6	2,7°	>17
1,4	4	1,7	50	1,35	3	0,7	10,2°	<4
1,4	4	1,7	60	1,35	6	0,7	7,2°	>4≤6
1,4	4	1,7	60	1,35	12	0,7	4,6°	>6≤9
1,5	4	2,5	50			0,75	11°	<4
1,5	4	1,8	50	1,45	4	0,75	8,9°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	6	0,75	7,1°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	8	0,75	5,9°	>4≤6

MINI KENCUT	MINI KENAL	MINI KENGRAF
DIN 6535-HA	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
P1 M3 K5 N6 N8 S2 S4 H1 H2	N7 N8	N9
Vc/fz= Cat. 32	Vc/fz= Cat. 38	Vc/fz= Cat. 40

3902.42.	3904.42.	4902.40.	4904.40.	2902.46.	2904.46.
00020012C	00020022C	00020012C	00020022C		
00030014C	00030024C	00030014C	00030024C		
00040015C	00040025C	00040015C	00040025C	00040015C	
000400106	000400106	000400106	000400106		00040025C
00050015C	00050025C	00050015C	00050025C	00050015C	00050025C
	00050050C		00050050C		00050050C
	00050100C		00050100C		00050100C
00060020C		00060020C		00060020C	
00060040C		00060040C		00060040C	
	00060060C		00060060C		00060060C
	00060080C		00060080C		00060080C
000600156		000600156			
00070020C		00070020C		00070020C	
00080020C		00080020C		00080020C	
	00080040C		00080040C		00080040C
	00080080C		00080080C		00080080C
000800206		000800206			
00100		00100		00100	
00100025C		00100025C		00100025C	
	00100040C		00100040C		00100040C
	00100060C		00100060C		00100060C
	00100080C		00100080C		00100080C
	00100100C		00100100C		00100100C
	00100120C		00100120C		00100120C
	00100150C		00100150C		00100150C
	00100200C		00100200C		00100200C
001000256		001000256			
00120025C		00120025C		00120025C	
	00120060C		00120060C		00120060C
	00120120C		00120120C		00120120C
	00120150C		00120150C		00120150C
	00120200C		00120200C		00120200C
	00120250C		00120250C		00120250C
00140030C		00140030C		00140030C	
	00140060C		00140060C		00140060C
	00140120C		00140120C		00140120C
00150		00150		00150	
00150040C		00150040C		00150040C	
	00150060C		00150060C		00150060C
	00150080C		00150080C		00150080C

Microfresa frontal punta semiesférica, 2 labios
2 flute ball nose micro end mill
Microfraise cylindrique à bout hémisphérique, 2 dents
Microfresa cilíndrica frontal a testa semisférica, 2 denti
Mikrokugelfräser, 2 Schneiden
Микрофреза концевая 2-х зубая с полусферическим торцом

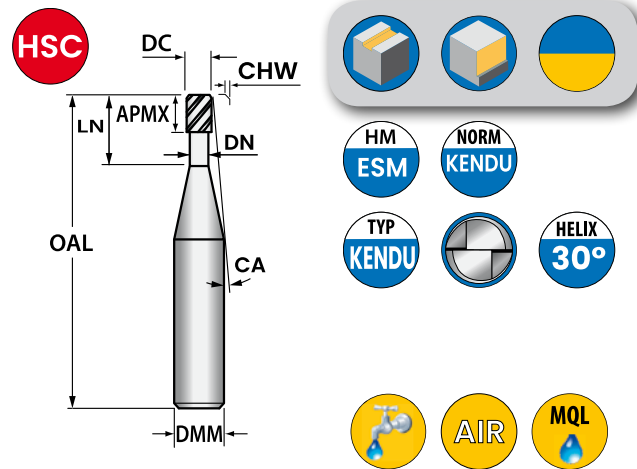


DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	RE	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					±0,005		
1,5	4	1,8	60	1,45	10	0,75	5,1°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	12	0,75	4,5°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	15	0,75	3,8°	>9≤12
1,5	4	1,8	60	1,45	20	0,75	3°	>12≤17
1,5	4	1,8	60	1,45	25	0,75	2,5°	>12≤17
1,5	6	4	50			0,75	10,9°	<4
1,5	6	1,5	60	1,45	4	0,75	15,5°	<4
1,6	4	1,9	50	1,55	4	0,8	8,8°	<4
1,6	4	1,9	60	1,55	8	0,8	5,8°	>4≤6
1,6	4	1,9	60	1,55	15	0,8	3,7°	>9≤12
1,8	4	2	50	1,75	5	0,9	7,6°	<4
1,8	4	2	60	1,75	10	0,9	4,7°	>4≤6
1,8	4	2	60	1,75	16	0,9	3,3°	>6≤9
2	4	2,5	50	1,95	6	1	6,5°	<4
2	4	2,5	50	1,95	8	1	5,3°	<4
2	4	2,5	50	1,95	10	1	4,5°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	12	1	3,9°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	14	1	3,4°	>6≤9
2	4	2,5	50	1,95	16	1	3°	>6≤9
2	4	2,5	50	1,95	20	1	2,5°	>6≤9
2	4	2,5	70	1,95	30	1	1,7°	>12≤17
2	4	2,5	70	1,95	40	1	1,3°	>17
2	6	3	50			1	11,9°	<4
2	6	2,5	50	1,95	6	1	9°	<4
2	6	2,5	60	1,95	8	1	7,8°	<4
2	6	2,5	60	1,95	10	1	6,9°	>4≤6
2	6	2,5	60	1,95	12	1	6,2°	>4≤6
2	6	2,5	60	1,95	16	1	5,1°	>6≤9
2	6	2,5	60	1,95	20	1	4,3°	>9≤12
2	6	2,5	60	1,95	25	1	3,6°	>12≤17
2	6	2,5	60	1,95	30	1	3,1°	>12≤17
2,5	6	3	60	2,45	6	1,25	8,7°	<4
2,5	6	3	60	2,45	12	1,25	5,8°	>4≤6
2,5	6	3	60	2,45	20	1,25	3,9°	>6≤9
3	6	5	60			1,5	9,4°	<4
3	6	4	60	2,95	8	1,5	7°	<4
3	6	4	60	2,95	10	1,5	6°	<4
3	6	4	60	2,95	12	1,5	5,3°	<4
3	6	4	60	2,95	15	1,5	4,5°	>4≤6
3	6	4	60	2,95	20	1,5	3,5°	>6≤9
3	6	4	60	2,95	25	1,5	2,9°	>6≤9
3	6	4	70	2,95	30	1,5	2,5°	>9≤12
3	6	4	70	2,95	35	1,5	2,2°	>9≤12

MINI KENCUT	MINI KENAL	MINI KENGRAF
DIN 6535-HA	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
P1 M3 K5 N6 N8 S2 S4 H1 H2	N7 N8	N9
Vc/fz= Cat. 32	Vc/fz= Cat. 38	Vc/fz= Cat. 40

3902.42.	3904.42.	4902.40.	4904.40.	2902.46.	2904.46.
	00150100C		00150100C		00150100C
	00150120C		00150120C		00150120C
	00150150C		00150150C		00150150C
	00150200C		00150200C		00150200C
	00150250C		00150250C		00150250C
0015006		0015006		0015006	
001500406		001500406			
00160040C		00160040C		00160040C	
	00160080C		00160080C		00160080C
	00160150C		00160150C		00160150C
00180050C		00180050C		00180050C	
	00180100C		00180100C		00180100C
	001800160C		001800160C		001800160C
002000604		002000604		002000604	
002000804		002000804		002000804	
002001004		002001004		002001004	
002001204		002001204		002001204	
002001404		002001404		002001404	
002001604		002001604		002001604	
002002004		002002004		002002004	
	002003004		002003004		002003004
	002004004		002004004		002004004
00200		00200		00200	
00200060C		00200060C		00200060C	
	00200080C		00200080C		00200080C
	00200100C		00200100C		00200100C
	00200120C		00200120C		00200120C
	00200160C		00200160C		00200160C
	00200200C		00200200C		00200200C
	00200250C		00200250C		00200250C
	00200300C		00200300C		00200300C
00250060C		00250060C		00250060C	
	00250120C		00250120C		00250120C
	00250200C		00250200C		00250200C
00300		00300		00300	
00300080C		00300080C		00300080C	
	00300100C		00300100C		00300100C
	00300120C		00300120C		00300120C
	00300150C		00300150C		00300150C
	00300200C		00300200C		00300200C
	00300250C		00300250C		00300250C
	00300300C		00300300C		00300300C
	00300350C		00300350C		00300350C

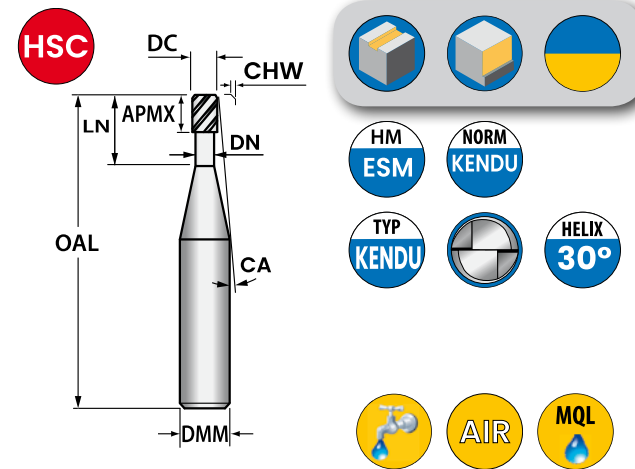
Microfresa frontal, 2 labios – Corte al centro
2 flute micro end mill – Center cut
Microfraise cylindrique en bout, 2 dents – Coupe au centre
Microfresa cilindrica frontal, 2 denti – Taglio al centro
Mikrolanglochfräser, 2 Schneiden – Zentrumsschnitt
Микрофреза концевая 2-х зубая с торцовой режущей частью



DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	CHW	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					45°		
0,1	3	0,3	38			0,005	14,2°	<4
0,2	3	0,4	38			0,005	14°	<4
0,2	3	0,4	38	0,15	1,2	0,005	12,1°	>4≤6
0,3	3	0,4	38			0,005	13,9°	<4
0,3	3	0,4	38	0,25	1,4	0,005	11,7°	>4≤6
0,4	4	0,5	50	0,35	1,5	0,02	12,2°	<4
0,4	4	0,5	60	0,35	2,5	0,02	10,9°	>6≤9
0,5	4	0,6	50	0,45	1,5	0,02	12,2°	<4
0,5	4	0,6	60	0,45	2,5	0,02	10,9°	>4≤6
0,5	4	0,6	60	0,45	5	0,02	8,6°	>9≤12
0,5	4	0,6	60	0,45	10	0,02	6°	>17
0,6	4	0,9	50	0,55	2	0,02	11,4°	<4
0,6	4	0,9	60	0,55	3	0,02	10,2°	>4≤6
0,6	4	0,9	60	0,55	6	0,02	7,8°	>9≤12
0,7	4	1	50	0,65	2	0,02	11,3°	<4
0,8	4	1,2	50	0,75	2	0,02	11,2°	<4
0,8	4	1,2	60	0,75	4	0,02	9°	>4≤6
0,8	4	1,2	60	0,75	8	0,02	6,5°	>9≤12
0,9	4	1,3	50	0,85	2,5	0,02	10,5°	<4
1	4	2,5	50			0,03	10,5°	<4
1	4	1,3	50	0,95	2,5	0,03	10,4°	<4
1	4	1,3	60	0,95	4	0,03	8,8°	<4
1	4	1,3	60	0,95	6	0,03	7,3°	>4≤6
1	4	1,3	60	0,95	8	0,03	6,3°	>6≤9
1	4	1,3	60	0,95	10	0,03	5,5°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	12	0,03	4,8°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	15	0,03	4,1°	>12≤17
1	4	1,3	60	0,95	20	0,03	3,3°	>17
1	6	2,5	50			0,03	11,9°	<4
1,2	4	1,5	50	1,15	2,5	0,03	10,2°	<4
1,2	4	1,5	60	1,15	6	0,03	7,1°	>4≤6
1,2	4	1,5	60	1,15	12	0,03	4,6°	>9≤12
1,2	4	1,5	60	1,15	15	0,03	3,9°	>12≤17
1,2	4	1,5	60	1,15	20	0,03	3,2°	>12≤17
1,2	4	1,5	60	1,15	25	0,03	2,6°	>17
1,4	4	1,7	50	1,35	3	0,03	9,3°	<4
1,4	4	1,7	60	1,35	6	0,03	6,8°	>4≤6
1,4	4	1,7	60	1,35	12	0,03	4,4°	>6≤9
1,5	4	2,5	50			0,03	9,9°	<4
1,5	4	1,8	50	1,45	4	0,03	8,1°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	6	0,03	6,6°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	8	0,03	5,6°	>4≤6
1,5	4	1,8	60	1,45	10	0,03	4,8°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	12	0,03	4,3°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	15	0,03	3,6°	>9≤12

MINI KENCUT	MINI KENAL	MINI KENGRAF
DIN 6535-HA	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
P1 M3 K5 N6 N8 S2 S4 H1 H2	N7 N8	N9
Vc/fz= Cat. 34	Vc/fz= Cat. 39	Vc/fz= Cat. 40
3200.42. 3201.42. 4200.40. 4201.40. 2200.46. 2201.46.		
00010010C	00010010C	
00020012C	00020012C	
00030014C	00030014C	
00040015C	00040015C	00040015C
00050015C	00050015C	00050015C
00050025C	00050025C	00050025C
00050050C	00050050C	00050050C
00050100C	00050100C	00050100C
00060020C	00060020C	00060020C
00060030C	00060030C	00060030C
00060060C	00060060C	00060060C
00070020C	00070020C	00070020C
00080020C	00080020C	00080020C
00080040C	00080040C	00080040C
00080080C	00080080C	00080080C
00090025C	00090025C	00090025C
00100	00100	00100
00100025C	00100025C	00100025C
00100040C	00100040C	00100040C
00100060C	00100060C	00100060C
00100080C	00100080C	00100080C
00100100C	00100100C	00100100C
00100120C	00100120C	00100120C
00100150C	00100150C	00100150C
00100200C	00100200C	00100200C
0010006	0010006	0010006
00120025C	00120025C	00120025C
00120060C	00120060C	00120060C
00120120C	00120120C	00120120C
00120150C	00120150C	00120150C
00120200C	00120200C	00120200C
00120250C	00120250C	00120250C
00140030C	00140030C	00140030C
00140060C	00140060C	00140060C
00140120C	00140120C	00140120C
00150	00150	00150
00150040C	00150040C	00150040C
00150060C	00150060C	00150060C
00150080C	00150080C	00150080C
00150100C	00150100C	00150100C
00150120C	00150120C	00150120C
00150150C	00150150C	00150150C

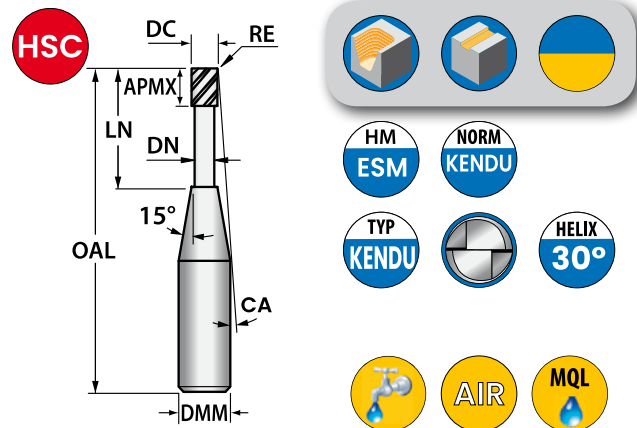
Microfresa frontal, 2 labios – Corte al centro
2 flute micro end mill – Center cut
Microfraise cylindrique en bout, 2 dents – Coupe au centre
Microfresa cilindrica frontal, 2 denti – Taglio al centro
Mikrolanglochfräser, 2 Schneiden – Zentrumsschnitt
Микрофреза концевая 2-х зубая с торцовой режущей частью



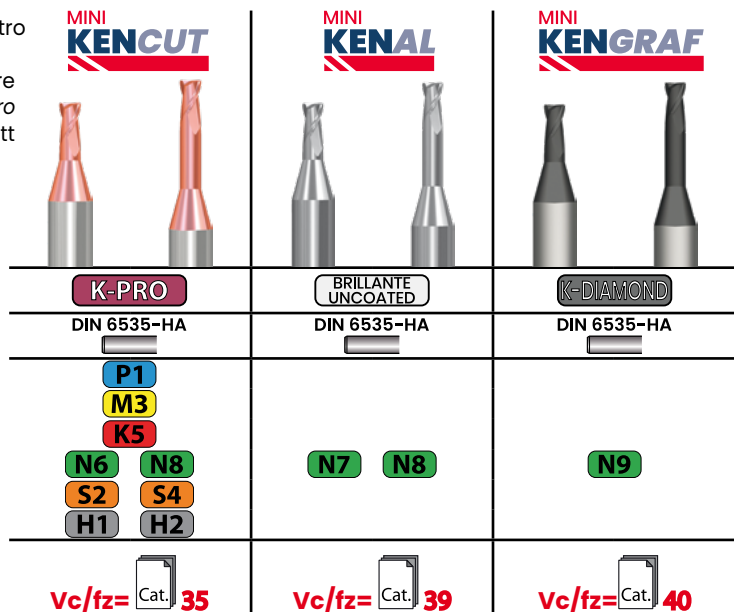
DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	CHW	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					45°		
1,5	4	1,8	60	1,45	20	0,03	2,9°	>12≤17
1,5	4	1,8	60	1,45	25	0,03	2,4°	>12≤17
1,5	6	4	50			0,03	10,3°	<4
1,6	4	1,9	50	1,55	4	0,03	8°	<4
1,6	4	1,9	60	1,55	8	0,03	5,5°	>4≤6
1,6	4	1,9	60	1,55	15	0,03	3,5°	>9≤12
1,8	4	2	50	1,55	5	0,03	6,8°	<4
1,8	4	2	60	1,65	10	0,03	4,4°	>4≤6
1,8	4	2	60	1,65	16	0,03	3,1°	>6≤9
2	4	6	50			0,03	5,9°	<4
2	4	2,5	50	1,95	6	0,03	5,8°	<4
2	4	2,5	50	1,95	8	0,03	4,8°	<4
2	4	2,5	50	1,95	10	0,03	4,1°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	12	0,03	3,6°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	16	0,03	2,9°	>6≤9
2	4	2,5	50	1,95	20	0,03	2,4°	>9≤12
2	6	6	50			0,03	8,4°	<4
2	6	2,5	50	1,95	6	0,03	8,4°	<4
2	6	2,5	60	1,95	8	0,03	7,3°	<4
2	6	2,5	60	1,95	10	0,03	6,5°	>4≤6
2	6	2,5	60	1,95	12	0,03	5,8°	>4≤6
2	6	2,5	60	1,95	16	0,03	4,9°	>6≤9
2	6	2,5	60	1,95	20	0,03	4,2°	>9≤12
2	6	2,5	60	1,95	25	0,03	3,5°	>12≤17
2,5	6	3	50	2,45	7	0,04	7,3°	<4
2,5	6	3	60	2,45	12	0,04	5,4°	>4≤6
2,5	6	3	60	2,45	20	0,04	3,8°	>6≤9
3	6	8	50			0,05	6,3°	<4
3	6	4	50	2,95	8	0,05	6,3°	<4
3	6	4	60	2,95	10	0,05	5,5°	<4
3	6	4	60	2,95	12	0,05	4,8°	<4
3	6	4	60	2,95	15	0,05	4,1°	>4≤6
3	6	4	60	2,95	20	0,05	3,3°	>6≤9
3	6	4	60	2,95	25	0,05	2,8°	>6≤9
3	6	4	60	2,95	30	0,05	2,4°	>9≤12

MINI KENCUT	MINI KENAL	MINI KENGRAF
DIN 6535-HA	DIN 6535-HA	DIN 6535-HA
P1 M3 K5 N6 N8 S2 S4 H1 H2	N7 N8	N9
Vc/fz= Cat. 34	Vc/fz= Cat. 39	Vc/fz= Cat. 40
3200.42. 3201.42. 4200.40. 4201.40. 2200.46. 2201.46.		
00150200C	00150200C	00150200C
00150250C	00150250C	00150250C
0015006	0015006	0015006
00160040C	00160040C	00160040C
00160080C	00160080C	00160080C
00160150C	00160150C	00160150C
00180050C	00180050C	00180050C
00180100C	00180100C	00180100C
00180160C	00180160C	00180160C
00200	00200	00200
002000604	002000604	002000604
002000804	002000804	002000804
002001004	002001004	002001004
002001204	002001204	002001204
002001604	002001604	002001604
002002004	002002004	002002004
0020006	0020006	0020006
00200060C	00200060C	00200060C
00200080C	00200080C	00200080C
00200100C	00200100C	00200100C
00200120C	00200120C	00200120C
00200160C	00200160C	00200160C
00200200C	00200200C	00200200C
00200250C	00200250C	00200250C
00250070C	00250070C	00250070C
00250120C	00250120C	00250120C
00250200C	00250200C	00250200C
00300	00300	00300
00300080C	00300080C	00300080C
00300100C	00300100C	00300100C
00300120C	00300120C	00300120C
00300150C	00300150C	00300150C
00300200C	00300200C	00300200C
00300250C	00300250C	00300250C
00300300C	00300300C	00300300C

Microfresa frontal, 2 labios, con radio en la esquina – Corte al centro
 2 flute corner radius end mill – Center cut
 Microfraise en bout, 2 dents, avec rayon d'angle – Coupe au centre
 Microfresa frontale, 2 taglienti, con raggio di spigolo – Taglio al centro
 Mikrolanglochfräser, 2 Schneiden, mit Eckenradius – Zentrumsschnitt
 Микрофреза концевая радиусная 2-х зубая с торцевой режущей частью

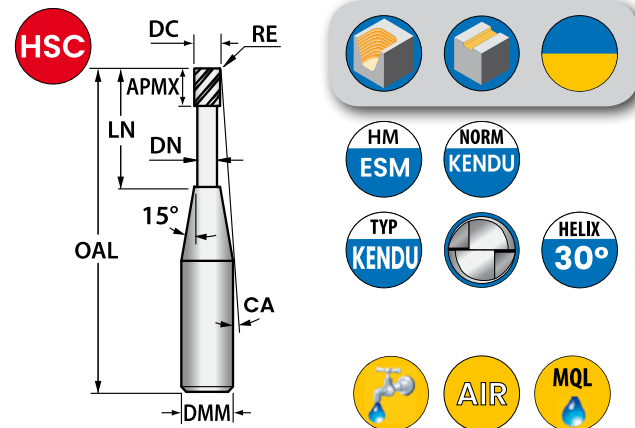


DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	RE	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					±0,005		
0,5	4	0,6	50	0,45	1,5	0,1	12,3°	<4
0,5	4	0,6	60	0,45	4	0,1	9,4°	>6≤9
0,5	4	0,6	60	0,45	7	0,1	7,4°	>12≤17
0,5	4	0,6	60	0,45	10	0,1	6°	>17
0,6	4	0,9	60	0,55	7	0,1	7,3°	>9≤12
0,6	4	0,9	60	0,55	10	0,1	5,9°	>12≤17
0,8	4	1,2	60	0,75	10	0,1	5,7°	>12≤17
0,8	4	1,2	60	0,75	15	0,1	4,4°	>17
1	4	1,3	50	0,95	2,5	0,1	10,5°	<4
1	4	1,3	60	0,95	4	0,1	8,9°	<4
1	4	1,3	60	0,95	6	0,1	7,4°	>4≤6
1	4	1,3	60	0,95	8	0,1	6,3°	>6≤9
1	4	1,3	60	0,95	10	0,1	5,5°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	12	0,1	4,9°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	15	0,1	4,2°	>12≤17
1	4	1,3	60	0,95	20	0,1	3,4°	>17
1	4	1,3	50	0,95	4	0,2	9°	<4
1	4	1,3	50	0,95	6	0,2	7,4°	>4≤6
1	4	1,3	50	0,95	8	0,2	6,3°	>6≤9
1	4	1,3	50	0,95	10	0,2	5,5°	>9≤12
1	4	1,3	50	0,95	12	0,2	4,9°	>9≤12
1	4	1,3	50	0,95	16	0,2	4°	>12≤17
1	4	1,3	50	0,95	20	0,2	3,4°	>17
1,5	4	1,8	50	1,45	4	0,1	8,2°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	6	0,1	6,7°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	8	0,1	5,6°	>4≤6
1,5	4	1,8	60	1,45	10	0,1	4,9°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	12	0,1	4,3°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	15	0,1	3,6°	>9≤12
1,5	4	1,8	60	1,45	20	0,1	2,9°	>12≤17
1,5	4	1,8	60	1,45	25	0,1	2,4°	>12≤17
1,5	4	1,8	50	1,45	6	0,2	6,8°	<4
1,5	4	1,8	50	1,45	8	0,2	5,7°	>4≤6
1,5	4	1,8	50	1,45	10	0,2	4,9°	>6≤9
1,5	4	1,8	50	1,45	12	0,2	4,3°	>6≤9
1,5	4	1,8	50	1,45	16	0,2	3,5°	>9≤12
1,5	4	1,8	50	1,45	20	0,2	2,9°	>12≤17
2	4	2,5	50	1,95	6	0,2	5,9°	<4
2	4	2,5	50	1,95	8	0,2	4,9°	<4
2	4	2,5	50	1,95	10	0,2	4,2°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	12	0,2	3,7°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	16	0,2	2,9°	>6≤9
2	4	2,5	50	1,95	20	0,2	2,4°	>9≤12
2	4	2,5	50	1,95	6	0,5	6,1°	<4
2	4	2,5	50	1,95	8	0,5	5°	<4
2	4	2,5	50	1,95	10	0,5	4,3°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	12	0,5	3,7°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	16	0,5	3°	>6≤9

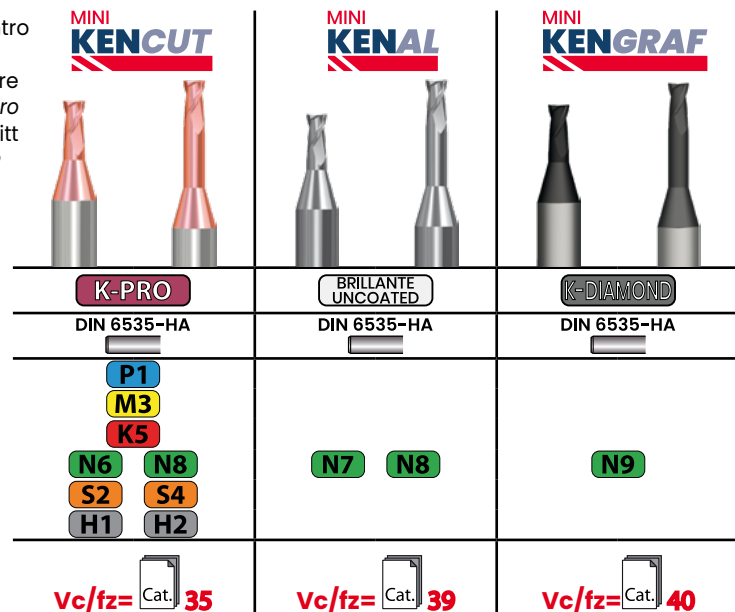


DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	RE	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					±0,005		
0,5	4	0,6	50	0,45	1,5	0,1	12,3°	<4
0,5	4	0,6	60	0,45	4	0,1	9,4°	>6≤9
0,5	4	0,6	60	0,45	7	0,1	7,4°	>12≤17
0,5	4	0,6	60	0,45	10	0,1	6°	>17
0,6	4	0,9	60	0,55	7	0,1	7,3°	>9≤12
0,6	4	0,9	60	0,55	10	0,1	5,9°	>12≤17
0,8	4	1,2	60	0,75	10	0,1	5,7°	>12≤17
0,8	4	1,2	60	0,75	15	0,1	4,4°	>17
1	4	1,3	50	0,95	2,5	0,1	10,5°	<4
1	4	1,3	60	0,95	4	0,1	8,9°	<4
1	4	1,3	60	0,95	6	0,1	7,4°	>4≤6
1	4	1,3	60	0,95	8	0,1	6,3°	>6≤9
1	4	1,3	60	0,95	10	0,1	5,5°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	12	0,1	4,9°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	15	0,1	4,2°	>12≤17
1	4	1,3	60	0,95	20	0,1	3,4°	>17
1	4	1,3	50	0,95	4	0,2	9°	<4
1	4	1,3	50	0,95	6	0,2	7,4°	>4≤6
1	4	1,3	50	0,95	8	0,2	6,3°	>6≤9
1	4	1,3	50	0,95	10	0,2	5,5°	>9≤12
1	4	1,3	50	0,95	12	0,2	4,9°	>9≤12
1	4	1,3	50	0,95	16	0,2	4°	>12≤17
1	4	1,3	50	0,95	20	0,2	3,4°	>17
1,5	4	1,8	50	1,45	4	0,1	8,2°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	6	0,1	6,7°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	8	0,1	5,6°	>4≤6
1,5	4	1,8	60	1,45	10	0,1	4,9°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	12	0,1	4,3°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	15	0,1	3,6°	>9≤12
1,5	4	1,8	60	1,45	20	0,1	2,9°	>12≤17
1,5	4	1,8	60	1,45	25	0,1	2,4°	>12≤17
1,5	4	1,8	50	1,45	6	0,2	6,8°	<4
1,5	4	1,8	50	1,45	8	0,2	5,7°	>4≤6
1,5	4	1,8	50	1,45	10	0,2	4,9°	>6≤9
1,5	4	1,8	50	1,45	12	0,2	4,3°	>6≤9
1,5	4	1,8	50	1,45	16	0,2	3,5°	>9≤12
1,5	4	1,8	50	1,45	20	0,2	2,9°	>12≤17
2	4	2,5	50	1,95	6	0,2	5,9°	<4
2	4	2,5	50	1,95	8	0,2	4,9°	<4
2	4	2,5	50	1,95	10	0,2	4,2°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	12	0,2	3,7°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	16	0,2	2,9°	>6≤9
2	4	2,5	50	1,95	20	0,2	2,4°	>9≤12
2	4	2,5	50	1,95	6	0,5	6,1°	<4
2	4	2,5	50	1,95	8	0,5	5°	<4
2	4	2,5	50	1,95	10	0,5	4,3°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	12	0,5	3,7°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	16	0,5	3°	>6≤9

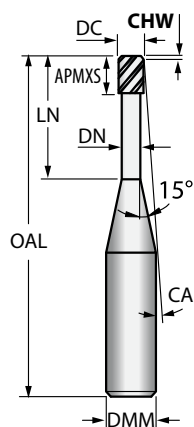
Microfresa frontal, 2 labios, con radio en la esquina – Corte al centro
 2 flute corner radius end mill – Center cut
 Microfraise en bout, 2 dents, avec rayon d'angle – Coupe au centre
 Microfresa frontale, 2 taglienti, con raggio di spigolo – Taglio al centro
 Mikrolanglochfräser, 2 Schneiden, mit Eckenradius – Zentrumsschnitt
 Микрофреза концевая радиусная 2-х зубая с торцевой режущей частью



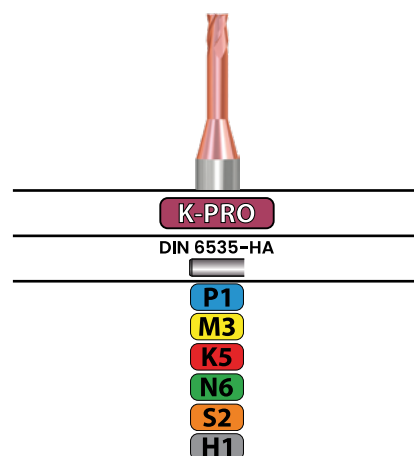
DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	RE	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					±0,005		
0,5	4	0,6	50	0,45	1,5	0,1	12,3°	<4
0,5	4	0,6	60	0,45	4	0,1	9,4°	>6≤9
0,5	4	0,6	60	0,45	7	0,1	7,4°	>12≤17
0,5	4	0,6	60	0,45	10	0,1	6°	>17
0,6	4	0,9	60	0,55	7	0,1	7,3°	>9≤12
0,6	4	0,9	60	0,55	10	0,1	5,9°	>12≤17
0,8	4	1,2	60	0,75	10	0,1	5,7°	>12≤17
0,8	4	1,2	60	0,75	15	0,1	4,4°	>17
1	4	1,3	50	0,95	2,5	0,1	10,5°	<4
1	4	1,3	60	0,95	4	0,1	8,9°	<4
1	4	1,3	60	0,95	6	0,1	7,4°	>4≤6
1	4	1,3	60	0,95	8	0,1	6,3°	>6≤9
1	4	1,3	60	0,95	10	0,1	5,5°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	12	0,1	4,9°	>9≤12
1	4	1,3	60	0,95	15	0,1	4,2°	>12≤17
1	4	1,3	60	0,95	20	0,1	3,4°	>17
1	4	1,3	50	0,95	4	0,2	9°	<4
1	4	1,3	50	0,95	6	0,2	7,4°	>4≤6
1	4	1,3	50	0,95	8	0,2	6,3°	>6≤9
1	4	1,3	50	0,95	10	0,2	5,5°	>9≤12
1	4	1,3	50	0,95	12	0,2	4,9°	>9≤12
1	4	1,3	50	0,95	16	0,2	4°	>12≤17
1	4	1,3	50	0,95	20	0,2	3,4°	>17
1,5	4	1,8	50	1,45	4	0,1	8,2°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	6	0,1	6,7°	<4
1,5	4	1,8	60	1,45	8	0,1	5,6°	>4≤6
1,5	4	1,8	60	1,45	10	0,1	4,9°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	12	0,1	4,3°	>6≤9
1,5	4	1,8	60	1,45	15	0,1	3,6°	>9≤12
1,5	4	1,8	60	1,45	20	0,1	2,9°	>12≤17
1,5	4	1,8	60	1,45	25	0,1	2,4°	>12≤17
1,5	4	1,8	50	1,45	6	0,2	6,8°	<4
1,5	4	1,8	50	1,45	8	0,2	5,7°	>4≤6
1,5	4	1,8	50	1,45	10	0,2	4,9°	>6≤9
1,5	4	1,8	50	1,45	12	0,2	4,3°	>6≤9
1,5	4	1,8	50	1,45	16	0,2	3,5°	>9≤12
1,5	4	1,8	50	1,45	20	0,2	2,9°	>12≤17
2	4	2,5	50	1,95	6	0,2	5,9°	<4
2	4	2,5	50	1,95	8	0,2	4,9°	<4
2	4	2,5	50	1,95	10	0,2	4,2°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	12	0,2	3,7°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	16	0,2	2,9°	>6≤9
2	4	2,5	50	1,95	20	0,2	2,4°	>9≤12
2	4	2,5	50	1,95	6	0,5	6,1°	<4
2	4	2,5	50	1,95	8	0,5	5°	<4
2	4	2,5	50	1,95	10	0,5	4,3°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	12	0,5	3,7°	>4≤6
2	4	2,5	50	1,95	16	0,5	3°	>6≤9



Microfresa frontal, 4 labios, larga – Corte al centro
 4 flute micro end mill, long – Center cut
 Microfraise cylindrique en bout, 4 dents, longue – Coupe au centre
 Microfresa cilindrìche frontali, 4 denti, lunga – Taglio al centro
 Mikrolanglochfräser, 4 Schneiden, lang – Zentrumsschnitt
 Микрофреза концевая 4-х зубая с торцовой режущей частью, длинная серия



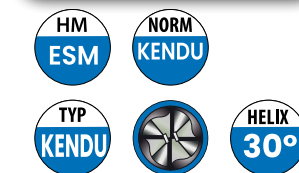
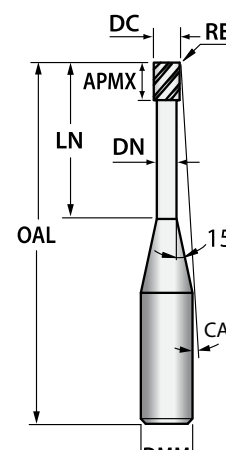
DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	CHW	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					45°		
1	4	1	50	0,95	4	0,03	8,8°	≤4
1	4	1	50	0,95	6	0,03	7,3°	>4≤6
1	4	1	50	0,95	8	0,03	6,3°	>6≤9
1	4	1	50	0,95	10	0,03	5,5°	>9≤12
1	4	1	50	0,95	12	0,03	4,8°	>9≤12
1	4	1	50	0,95	16	0,03	4°	>12≤17
1,2	4	1,2	50	1,15	6	0,03	7,1°	>4≤6
1,2	4	1,2	50	1,15	8	0,03	6°	>6≤9
1,2	4	1,2	50	1,15	10	0,03	5,2°	>6≤9
1,2	4	1,2	50	1,15	12	0,03	4,6°	>9≤12
1,5	4	1,5	50	1,45	6	0,03	6,6°	≤4
1,5	4	1,5	50	1,45	8	0,03	5,6°	>4≤6
1,5	4	1,5	50	1,45	10	0,03	4,8°	>6≤9
1,5	4	1,5	50	1,45	12	0,03	4,3°	>6≤9
1,5	4	1,5	50	1,45	16	0,03	3,4°	>9≤12
2	4	2	50	1,95	6	0,03	5,8°	≤4
2	4	2	50	1,95	8	0,03	4,8°	≤4
2	4	2	50	1,95	10	0,03	4,1°	>4≤6
2	4	2	50	1,95	12	0,03	3,6°	>4≤6
2	4	2	50	1,95	16	0,03	2,9°	>6≤9
2	4	2	50	1,95	20	0,03	2,4°	>9≤12
2,5	4	2,5	50	2,45	10	0,04	3,3°	≤4
2,5	4	2,5	50	2,45	12	0,04	2,9°	>4≤6
2,5	4	2,5	50	2,45	16	0,04	2,3°	>6≤9
2,5	4	2,5	50	2,45	20	0,04	1,9°	>6≤9
3	6	3	60	2,95	10	0,05	5,5°	≤4
3	6	3	60	2,95	12	0,05	4,8°	≤4
3	6	3	60	2,95	16	0,05	4°	>4≤6
3	6	3	60	2,95	20	0,05	3,3°	>6≤9
3	6	3	70	2,95	25	0,05	2,8°	>6≤9
3	6	3	70	2,95	30	0,05	2,4°	>9≤12



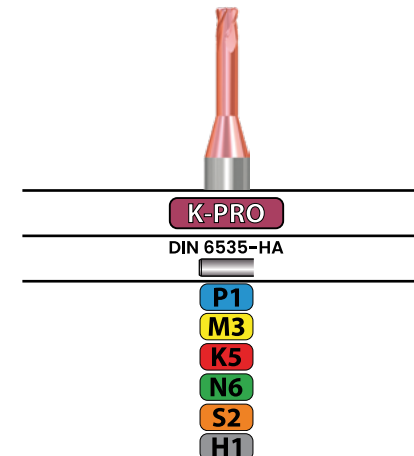
Vc/fz= Cat. 36

3204.42.
001000404
001000604
001000804
001001004
001001204
001001604
001200604
001200804
001201004
001201204
001500604
001500804
001501004
001501204
001501604
002000604
002000804
002001004
002001204
002001604
002002004
002501004
002501204
002501604
002502004
003001006
003001206
003001606
003002006
003002506
003003006

Microfresa frontal, 4 labios, con chaflan o radio, larga – Corte al centro
 4 flute corner radius micro slot drill, long – Center cut
 Microfraise en bout, 4 dents, avec chanfrein ou rayon, longue – Coupe au cen-
 Microfresa frontale, 4 taglienti, con raggio di spigolo, lunga – Taglio al centro
 Mikrolanglochfräser, 4 Schneiden mit Eckenradius, lang – Zentrumsschnitt
 Микрофреза концевая радиусная 4-х зубая с торцовой режущей частью, длинная серия



DC	DMM	APMXS	OAL	DN	LN	RE	CA	LN/DC
+0,005/-0,015	h6					±0,01		
1	4	1	50	0,95	4	0,2	9°	≤4
1	4	1	50	0,95	6	0,2	7,4°	>4≤6
1	4	1	50	0,95	8	0,2	6,3°	>6≤9
1	4	1	50	0,95	10	0,2	5,5°	>9≤12
1	4	1	50	0,95	12	0,2	4,9°	>9≤12
1	4	1	50	0,95	16	0,2	4°	>12≤17
1	4	1	50	0,95	20	0,2	3,4°	>17
1,2	4	1,2	50	1,15	6	0,2	7,2°	>4≤6
1,2	4	1,2	50	1,15	8	0,2	6,1°	>6≤9
1,2	4	1,2	50	1,15	10	0,2	5,3°	>6≤9
1,2	4	1,2	50	1,15	12	0,2	4,7°	>9≤12
1,2	4	1,2	50	1,15	16	0,2	3,8°	>12≤17
1,2	4	1,2	50	1,15	20	0,2	3,2°	>12≤17
1,5	4	1,5	50	1,45	6	0,2	6,8°	≤4
1,5	4	1,5	50	1,45	8	0,2	5,7°	>4≤6
1,5	4	1,5	50	1,45	10	0,2	4,9°	>6≤9
1,5	4	1,5	50	1,45	12	0,2	4,3°	>6≤9
1,5	4	1,5	50	1,45	16	0,2	3,5°	>9≤12
1,5	4	1,5	50	1,45	20	0,2	2,9°	>12≤17
2	4	2	50	1,95	6	0,2	5,9°	≤4
2	4	2	50	1,95	8	0,2	4,9°	≤4
2	4	2	50	1,95	10	0,2	4,2°	>4≤6
2	4	2	50	1,95	12	0,2	3,7°	>4≤6
2	4	2	50	1,95	16	0,2	2,9°	>6≤9
2	4	2	50	1,95	20	0,2	2,4°	>9≤12
2	4	2	50	1,95	6	0,5	6,1°	≤4
2	4	2	50	1,95	8	0,5	5°	≤4
2	4	2	50	1,95	10	0,5	4,3°	>4≤6
2	4	2	50	1,95	12	0,5	3,7°	>4≤6
2	4	2	50	1,95	16	0,5	3°	>6≤9
2	4	2	50	1,95	20	0,5	2,5°	>9≤12
2,5	4	2,5	50	2,45	10	0,2	3,4°	≤4
2,5	4	2,5	50	2,45	12	0,2	2,9°	>4≤6
2,5	4	2,5	50	2,45	16	0,2	2,3°	>6≤9
2,5	4	2,5	50	2,45	20	0,2	1,9°	>6≤9
2,5	4	2,5	50	2,45	10	0,5	3,5°	≤4
2,5	4	2,5	50	2,45	12	0,5	3°	>4≤6
2,5	4	2,5	50	2,45	16	0,5	2,3°	>6≤9
2,5	4	2,5	50	2,45	20	0,5	1,9°	>6≤9
3	6	3	60	2,95	10	0,2	5,5°	≤4
3	6	3	60	2,95	12	0,2	4,9°	≤4
3	6	3	60	2,95	16	0,2	4°	>4≤6
3	6	3	60	2,95	20	0,2	3,4°	>6≤9
3	6	3	60	2,95	10	0,5	5,6°	≤4
3	6	3	60	2,95	12	0,5	5°	≤4
3	6	3	60	2,95	16	0,5	4°	>4≤6
3	6	3	60	2,95	20	0,5	3,4°	>6≤9
3	6	3	60	2,95	10	1	5,8°	≤4
3	6	3	60	2,95	12	1	5,1°	≤4
3	6	3	60	2,95	16	1	4,1°	>4≤6
3	6	3	60	2,95	20	1	3,5°	>6≤9



Vc/fz= Cat. 37

3404.42.
001000402
001000602
001000802
001001002
001001202
001001602
001002002
001200602
001200802
001201002
001201202
001201602
001202002
001500602
001500802
001501002
001501202
001501602
001502002
002000602
002000802
002001002
002001202
002001602
002002002
002000605
002000805
002001005
002001205
002001605
002002005
002501002
002501202
002501602
002502002
002501005
002501205
002501605
002502005
003001002
003001202
003001602
003002002
003001005
003001205
003001605
003002005
003001010
003001210
003001610
003002010

3902.42

3904.42

Ap = 0,07 x DC

Ae = 0,07 x DC

	Vc	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2,5	Ø 2,5	Ø 3	
	m/min.	fz		m/min.	fz		m/min.	fz			
P1	101	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
	102	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
	103	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
	104	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
	105	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
M3	301	75	0,009	0,013	190	0,025	0,033	380	0,040	0,051	0,062
	302	75	0,009	0,013	190	0,025	0,033	380	0,040	0,051	0,062
	303	75	0,009	0,013	190	0,025	0,033	380	0,040	0,051	0,062
	304	75	0,009	0,013	190	0,025	0,033	330	0,040	0,051	0,062
	305	75	0,009	0,013	190	0,025	0,033	254	0,040	0,051	0,062
306	75	0,009	0,013	190	0,025	0,033	203	0,040	0,051	0,062	
K5	501	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
	502	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
	503	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
	504	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
	505	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092
506	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092	
507	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092	
N6	601	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	380	0,053	0,068	0,082
	602	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	380	0,053	0,068	0,082
	603	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	380	0,053	0,068	0,082
	604	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	380	0,053	0,068	0,082
	605	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	380	0,053	0,068	0,082
	606	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	380	0,053	0,068	0,082
	607	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	355	0,053	0,068	0,082
	608	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	276	0,053	0,068	0,082
	609	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	247	0,053	0,068	0,082
	610	75	0,012	0,017	190	0,033	0,044	217	0,053	0,068	0,082
N8	803	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
	804	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	338	0,089	0,115	0,140
	201	75	0,009	0,013	190	0,026	0,034	380	0,041	0,053	0,064
S2	202	75	0,009	0,013	190	0,026	0,034	253	0,041	0,053	0,064
	203	75	0,009	0,013	190	0,026	0,034	380	0,041	0,053	0,064
	401	75	0,009	0,013	190	0,025	0,033	307	0,040	0,051	0,062
S4	402	75	0,009	0,013	190	0,025	0,033	215	0,040	0,051	0,062
	403	75	0,009	0,013	154	0,025	0,033	154	0,040	0,051	0,062
	H1	106	75	0,011	0,015	190	0,030	0,039	380	0,047	0,060
207		75	0,011	0,015	190	0,030	0,039	322	0,047	0,060	0,073
H2	208	75	0,011	0,015	190	0,030	0,039	209	0,047	0,060	0,073
	209	75	0,011	0,015	136	0,030	0,039	136	0,047	0,060	0,073
	210	75	0,013	0,019	190	0,037	0,048	380	0,058	0,075	0,092

Ap = 0,25 x DC											
P1	101	75	0,003	0,004	147	0,007	0,013	147	0,019	0,024	0,030
	102	75	0,003	0,004	132	0,007	0,013	132	0,019	0,024	0,030
	103	75	0,003	0,004	125	0,007	0,013	125	0,019	0,024	0,030
	104	75	0,003	0,004	118	0,007	0,013	118	0,019	0,024	0,030
	105	75	0,003	0,004	110	0,007	0,013	110	0,019	0,024	0,030
M3	301	72	0,001	0,002	72	0,004	0,007	72	0,010	0,013	0,016
	302	65	0,001	0,002	65	0,004	0,007	65	0,010	0,013	0,016
	303	58	0,001	0,002	58	0,004	0,007	58	0,010	0,013	0,016
	304	47	0,001	0,002	47	0,004	0,007	47	0,010	0,013	0,016
	305	36	0,001	0,002	36	0,004	0,007	36	0,010	0,013	0,016
K5	506	29	0,001	0,002	29	0,004	0,007	29	0,010	0,013	0,016
	501	75	0,003	0,004	147	0,007	0,013	147	0,019	0,024	0,030
	502	75	0,003	0,004	132	0,007	0,013	132	0,019	0,024	0,030
	503	75	0,003	0,004	118	0,007	0,013	118	0,019	0,024	0,030
	504	75	0,003	0,004	147	0,007	0,013	147	0,019	0,024	0,030
N6	505	75	0,003	0,004	132	0,007	0,013	132	0,019	0,024	0,030
	506	75	0,003	0,004	118	0,007	0,013	118	0,019	0,024	0,030
	507	75	0,003	0,004	103	0,007	0,013	103	0,019	0,024	0,030
	601	75	0,002	0,003	190	0,006	0,010	380	0,014	0,018	0,022
	602	75	0,002	0,003	190	0,006	0,010	380	0,014	0,018	0,022
	603	75	0,002	0,003	178	0,006	0,010	178	0,014	0,018	0,022
	604	75	0,002	0,003	134	0,006	0,010	134	0,014	0,018	0,022
	605	75	0,002	0,003	116	0,006	0,010	116	0,014	0,018	0,022
	606	75	0,002	0,003	98	0,006	0,010	98	0,014	0,018	0,022
	607	75	0,002	0,003	80	0,006	0,010	80	0,014	0,018	0,022
S2	608	62	0,002	0,003	62	0,006	0,010	62	0,014	0,018	0,022
	609	56	0,002	0,003	56	0,006	0,010	56	0,014	0,018	0,022
	610	49	0,002	0,003	49	0,006	0,010	49	0,014	0,018	0,022
	803	75	0,003	0,004	99	0,008	0,014	99	0,020	0,025	0,031
	804	75	0,003	0,004	79	0,008	0,014	79	0,020	0,025	0,031
S4	201	66	0,002	0,002	66	0,004	0,008	66	0,011	0,014	0,017
	202	42	0,002	0,002	42	0,004	0,008	42	0,011	0,014	0,017
	203	75	0,002	0,002	106	0,004	0,008	106	0,011	0,014	0,017
S4	401	43	0,001	0,002	43	0,003	0,005	43	0,008	0,010	0,012
	402	30	0,001	0,002	30	0,003	0,005	30	0,008	0,010	0,012
	403	22	0,001	0,002	22	0,003	0,005	22	0,008	0,010	0,012
H1	106	66	0,002	0,003	66	0,006	0,011	66	0,015	0,019	0,024
	207	53	0,002	0,003	53	0,006	0,011	53	0,015	0,019	0,024
H2	208	34	0,002	0,003	34	0,006	0,011	34	0,015	0,019	0,024
	209	22	0,002	0,003	22	0,006	0,011	22	0,015	0,019	0,024
	210	75	0,003	0,004	88	0,007	0,013	88	0,019	0,024	0,030

The diagram illustrates a cutting tool with a semi-elliptical profile. The vertical dimension is labeled A_p and the horizontal dimension is labeled A_e . Arrows indicate the direction of measurement for each dimension.

Factor de corrección	LN / DC	≤4	>4 ≤6	>6 ≤9	>9 ≤12	>12 ≤17	>17
Correction factor	Vc (m/min)	1	0,95	0,85	0,75	0,6	0,5
	fz	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5

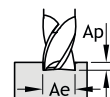
Ap = 0,025 x DC Ae = 0,025 x DC

	Vc	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2,5	Ø 2,5	Ø 3
	m/min.	fz		m/min.	fz		m/min.	fz		
P1	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101
	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101
	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101
	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101
	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101
M3	75	0,013	0,018	190	0,035	0,049	380	0,055	0,062	0,069
	75	0,013	0,018	190	0,035	0,049	380	0,055	0,062	0,069
	75	0,013	0,018	190	0,035	0,049	380	0,055	0,062	0,069
	75	0,013	0,018	190	0,035	0,049	380	0,055	0,062	0,069
	75	0,013	0,018	190	0,035	0,049	349	0,055	0,062	0,069
K5	75	0,013	0,018	190	0,035	0,049	279	0,055	0,062	0,069
	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101
	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101
	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101
	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101
N6	75	0,017	0,023	190	0,047	0,065	380	0,073	0,082	0,091
	75	0,017	0,023	190	0,047	0,065	380	0,073	0,082	0,091
	75	0,017	0,023	190	0,047	0,065	380	0,073	0,082	0,091
	75	0,017	0,023	190	0,047	0,065	380	0,073	0,082	0,091
	75	0,017	0,023	190	0,047	0,065	306	0,073	0,082	0,091
S2	75	0,017	0,023	190	0,047	0,065	273	0,073	0,082	0,091
	75	0,017	0,023	190	0,047	0,065	240	0,073	0,082	0,091
	75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
	75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	372	0,123	0,139	0,154
	75	0,013	0,018	190	0,036	0,050	380	0,056	0,064	0,071
H1	75	0,015	0,021	190	0,041	0,058	380	0,065	0,073	0,081
	75	0,015	0,021	190	0,041	0,058	380	0,065	0,073	0,081
	75	0,015	0,021	190	0,041	0,058	251	0,065	0,073	0,081
	75	0,015	0,021	163	0,041	0,058	163	0,065	0,073	0,081
	75	0,019	0,026	190	0,052	0,072	380	0,081	0,091	0,101

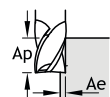
Ap = 0,25 x DC

	Vc	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2,5	Ø 2,5	Ø 3
	m/min.	fz		m/min.	fz		m/min.	fz		
P1	75	0,006	0,010	190	0,020	0,024	201	0,029	0,036	0,043
	75	0,006	0,010	190	0,020	0,024	181	0,029	0,036	0,043
	75	0,006	0,010	171	0,020	0,024	171	0,029	0,036	0,043
	75	0,006	0,010	161	0,020	0,024	161	0,029	0,036	0,043
	75	0,006	0,010	151	0,020	0,024	151	0,029	0,036	0,043
M3	75	0,004	0,007	117	0,014	0,016	117	0,019	0,024	0,029
	75	0,004	0,007	105	0,014	0,016	105	0,019	0,024	0,029
	75	0,004	0,007	94	0,014	0,016	94	0,019	0,024	

		Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC											
		Vc	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3		
		m/min.	fz		m/min.	fz		m/min.	fz				
P1	101	75	0,003	0,004	137	0,007	0,013	137	0,019	0,024	0,030		
	102	75	0,003	0,004	123	0,007	0,013	123	0,019	0,024	0,030		
	103	75	0,002	0,003	116	0,007	0,012	116	0,017	0,022	0,027		
	104	75	0,002	0,003	110	0,007	0,012	110	0,017	0,022	0,027		
	105	75	0,002	0,003	103	0,006	0,011	103	0,015	0,019	0,024		
M3	301	75	0,001	0,002	86	0,004	0,007	86	0,010	0,013	0,015		
	302	75	0,001	0,002	77	0,004	0,007	77	0,009	0,012	0,015		
	303	69	0,001	0,002	69	0,003	0,006	69	0,009	0,011	0,014		
	304	56	0,001	0,002	56	0,003	0,006	56	0,009	0,011	0,014		
	305	43	0,001	0,002	43	0,003	0,006	43	0,008	0,011	0,013		
K5	501	75	0,003	0,005	137	0,009	0,016	137	0,023	0,029	0,036		
	502	75	0,003	0,004	123	0,009	0,015	123	0,022	0,028	0,034		
	503	75	0,003	0,004	110	0,007	0,013	110	0,019	0,024	0,030		
	504	75	0,003	0,005	137	0,009	0,016	137	0,023	0,029	0,036		
	505	75	0,003	0,004	123	0,009	0,015	123	0,022	0,028	0,034		
N6	601	75	0,002	0,004	190	0,007	0,012	190	0,017	0,022	0,027		
	602	75	0,002	0,004	190	0,007	0,012	190	0,017	0,022	0,027		
	603	75	0,002	0,004	190	0,007	0,012	201	0,017	0,022	0,027		
	604	75	0,002	0,004	151	0,007	0,012	151	0,017	0,022	0,027		
	605	75	0,002	0,003	131	0,006	0,011	131	0,016	0,020	0,024		
N8	803	75	0,003	0,004	95	0,008	0,014	95	0,020	0,025	0,031		
	804	75	0,003	0,004	76	0,008	0,014	76	0,020	0,025	0,031		
	201	75	0,002	0,002	82	0,004	0,008	82	0,011	0,014	0,018		
	202	52	0,002	0,002	52	0,004	0,008	52	0,011	0,014	0,018		
	203	75	0,002	0,003	131	0,006	0,011	131	0,016	0,020	0,025		
S2	401	34	0,001	0,002	34	0,003	0,006	34	0,009	0,011	0,014		
	402	24	0,001	0,002	24	0,003	0,006	24	0,009	0,011	0,014		
	403	17	0,001	0,002	17	0,003	0,006	17	0,009	0,011	0,014		
	H1	106	75	0,002	0,003	82	0,006	0,011	82	0,015	0,019		
	207	62	0,002	0,003	62	0,006	0,011	62	0,015	0,019	0,024		
H2	208	49	0,002	0,003	49	0,006	0,011	49	0,015	0,019	0,024		
	209	32	0,002	0,003	32	0,006	0,011	32	0,015	0,019	0,024		
	210	21	0,002	0,003	21	0,006	0,011	21	0,015	0,019	0,024		



		Ap = 1 x DC Ae = 0,05 x DC											
		Vc	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3		
		m/min.	fz		m/min.	fz		m/min.	fz				
P1	101	75	0,006	0,010	190	0,018	0,023	320	0,030	0,038	0,046		
	102	75	0,006	0,010	190	0,018	0,023	288	0,030	0,038	0,046		
	103	75	0,005	0,009	190	0,017	0,020	272	0,027	0,034	0,041		
	104	75	0,005	0,009	190	0,017	0,020	256	0,027	0,034	0,041		
	105	75	0,005	0,008	190	0,015	0,018	240	0,024	0,030	0,037		
M3	301	75	0,004	0,007	173	0,013	0,015	173	0,021	0,026	0,031		
	302	75	0,004	0,006	156	0,012	0,015	156	0,020	0,025	0,030		
	303	75	0,004	0,006	138	0,011	0,014	138	0,019	0,023	0,028		
	304	75	0,004	0,006	112	0,011	0,014	112	0,019	0,023	0,028		
	305	75	0,003	0,006	87	0,011	0,013	87	0,018	0,022	0,026		
K5	501	75	0,007	0,011	190	0,022	0,027	320	0,037	0,046	0,055		
	502	75	0,007	0,011	190	0,021	0,026	288	0,035	0,044	0,053		
	503	75	0,006	0,010	190	0,018	0,023	256	0,030	0,038	0,046		
	504	75	0,007	0,011	190	0,022	0,027	320	0,037	0,046	0,055		
	505	75	0,007	0,011	190	0,021	0,026	288	0,035	0,044	0,053		
N6	601	75	0,006	0,010	190	0,018	0,023	256	0,030	0,038	0,046		
	602	75	0,006	0,010	190	0,019	0,024	380	0,032	0,040	0,048		
	603	75	0,006	0,010	190	0,019	0,024	380	0,032	0,040	0,048		
	604	75	0,006	0,010	190	0,019	0,024	309	0,032	0,040	0,048		
	605	75	0,006	0,009	190	0,017	0,021	268	0,029	0,036	0,043		
N8	803	75	0,008	0,013	190	0,025	0,031	205	0,041	0,052	0,062		
	804	75	0,008	0,013	164	0,025	0,031	164	0,041	0,052	0,062		
	201	75	0,004	0,007	190	0,014	0,017	192	0,023	0,029	0,035		
	202	75	0,004	0,007	121	0,014	0,017	121	0,023	0,029	0,035		
	203	75	0,006	0,010	190	0,020	0,024	307	0,032	0,041	0,049		
S2	401	75	0,003	0,005	93	0,010	0,012	93	0,016	0,020	0,024		
	402	65	0,003	0,005	65	0,010	0,012	65	0,016	0,020	0,024		
	403	47	0,003	0,005	47	0,010	0,012	47	0,016	0,020	0,024		
	H1	106	75	0,005	0,008	190	0,015	0,018	192	0,024	0,030		
	207	75	0,005	0,008	144	0,015	0,018	144	0,024	0,030	0,037		
H2	208	75	0,005	0,008	115	0,015	0,018	115	0,024	0,030	0,037		
	209	75	0,005	0,008	75	0,015	0,018	75	0,024	0,030	0,037		
	210	49	0,005	0,008	49	0,015	0,018	49	0,024	0,030	0,037		



		LN / DC	<4	>4 ≤6	>6 ≤9	>9 ≤12	>12 ≤17	>17
Factor de corrección		Vc (m/min)	1	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75
Correction factor		fz	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5

Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC											
Vc m/min.	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1	Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3		
	fz			fz			fz				
75	0,006	0,010	190	0,020	0,024	232	0,029	0,036	0,043		
75	0,006	0,010	190	0,020	0,024	209	0,029	0,036	0,043		
75	0,005	0,009	190	0,018	0,022	197	0,026	0,032	0,039		
75	0,005	0,009	186	0,018	0,022	186	0,026	0,032	0,039		
75	0,005	0,008	174	0,016	0,019	174	0,023	0,029	0,034		
75	0,004	0,007	125	0,014	0,017	125	0,020	0,025	0,031		
75	0,004	0,007	113	0,014	0,016	113	0,019	0,024	0,029		
75	0,004	0,006	100	0,013	0,015	100	0,018	0,023	0,028		
75	0,004	0,006	81	0,013	0,015	81	0,018	0,023	0,028		
63	0,004	0,006	63	0,012	0,015	63	0,017	0,022	0,026		
50	0,004	0,006	50	0,012	0,015	50	0,017	0,022	0,026		
75	0,007	0,012	190	0,024	0,029	232	0,034	0,043	0,052		
75	0,007	0,012	190	0,023	0,028	209	0,033	0,041	0,050		
75	0,006	0,010	186	0,020	0,024	186	0,029	0,036	0,043		
75	0,007	0,012	190	0,024	0,029	232	0,034	0,043	0,052		
75	0,007	0,012	190	0,023	0,028	209	0,033	0,041	0,050		
75	0,006	0,010	186	0,020	0,024	186	0,029	0,036	0,043		
75	0,006	0,010	162	0,020	0,024	162	0,029	0,036	0,043		
75	0,006	0,011	190	0,021	0,025	380	0,030	0,038	0,045		
75	0,006	0,011	190	0,021	0,025	380	0,030	0,038	0,045		
75	0,006	0,011	190	0,021	0,025	278	0,030	0,038	0,045		
75	0,006	0,011	190	0,021	0,025	208	0,030	0,038	0,045		
75	0,006	0,010	180	0,019	0,023	180	0,027	0,034	0,041		
75	0,005	0,008	153	0,017	0,020	153	0,024	0,030	0,036		
75	0,004	0,007	125	0,015	0,018	125	0,021	0,026	0,032		
75	0,004	0,006	97	0,013	0,015	97	0,018	0,023	0,027		
75	0,003	0,005	87	0,011	0,013	87	0,015	0,019	0,023		
75	0,003	0,004	76	0,008	0,010	76	0,012	0,015	0,018		
75	0,009	0,014	148	0,029	0,035	148	0,041	0,051	0,062		
75	0,009	0,014	118	0,029	0,035	118	0,041	0,051	0,062		
75	0,005	0,008	139	0,015	0,018	139	0,022	0,027	0,033		
75	0,005	0,008	88	0,015	0,018	88	0,022	0,027	0,033		
75	0,006	0,011	190	0,021	0,026	222	0,030	0,038	0,046		
67	0,003	0,005	67	0,011	0,013	67	0,015	0,019	0,023		
47	0,003	0,005	47	0,011	0,013	47	0,015	0,019	0,023		
34	0,003	0,005	34	0,011	0,013	34	0,015	0,019	0,023		
75	0,005	0,008	104	0,016	0,019	104	0,023	0,029	0,034		
75	0,005	0,008	84	0,016	0,019	84	0,023	0,029	0,034		
54	0,005	0,008	54	0,016	0,019	54	0,023	0,029	0,034		
35	0,005	0,008	35	0,016	0,019	35	0,023	0,029	0,034		
75	0,005	0,008	139	0,016	0,019	139	0,023	0,029	0,034		

4902.40
4904.40

Ap = 0,07 x DC Ae = 0,07 x DC

Vc	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3	
m/min.	fz		m/min.	fz		m/min.	fz			
701	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
702	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
703	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
704	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
705	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
706	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
707	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
708	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
803	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140
804	75	0,020	0,029	190	0,057	0,074	380	0,089	0,115	0,140

Ap = 0,022 x DC Ae = 0,022 x DC

Vc	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3
m/min.	fz		m/min.	fz		m/min.	fz		
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154
75	0,029	0,040	190	0,079	0,110	380	0,123	0,139	0,154

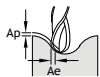
Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC

701	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
702	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
703	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
704	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	331	0,025	0,032	0,039
705	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
706	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
707	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
708	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
803	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	248	0,025	0,032	0,039
804	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	248	0,025	0,032	0,039

Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC

75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068
75	0,010	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068

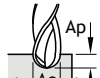
Ap = 0,07 x DC Ae = 0,07 x DC

4903.40		Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 3
		m/min.	fz		m/min.	fz	
	701	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
	702	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
	703	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
	704	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
	705	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
	706	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
	707	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
	708	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
N8	803	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139
	804	190	0,057	0,074	380	0,089	0,139

Ap = 0,022 x DC Ae = 0,022 x DC

Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 3
m/min.	fz		m/min.	fz	
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153
190	0,079	0,110	380	0,122	0,153

Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC

	701	190	0,010	0,017	380	0,024	0,038
	702	190	0,010	0,017	380	0,024	0,038
	703	190	0,010	0,017	380	0,024	0,038
	704	190	0,010	0,017	328	0,024	0,038
	705	190	0,010	0,017	380	0,024	0,038
	706	190	0,010	0,017	380	0,024	0,038
	707	190	0,010	0,017	380	0,024	0,038
	708	190	0,010	0,017	380	0,024	0,038
N8	803	190	0,010	0,017	328	0,024	0,038
	804	190	0,010	0,017	245	0,024	0,038

Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC

190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067
190	0,032	0,038	380	0,045	0,067

	LN/DC	≤4	>4 ≤6	>6 ≤9	>9 ≤12	>12 ≤17	>17
Factor de corrección	Vc (m/min)	1	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75
Correction factor	fz	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5

4200.40 4201.40		Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC										Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC									
		Vc	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2,5	Ø 2,5	Ø 3	Vc	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 2	Ø 3
		m/min.	fz		m/min.	fz		m/min.	fz			m/min.	fz		m/min.	fz		m/min.	fz		
	N701	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039	75	0,009	0,015	190	0,029	0,035	380	0,042	0,052	0,063
	N702	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039	75	0,009	0,015	190	0,029	0,035	380	0,042	0,052	0,063
	N703	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039	75	0,009	0,015	190	0,029	0,035	380	0,042	0,052	0,063
	N704	75	0,003	0,004	190	0,008	0,014	308	0,020	0,025	0,031	75	0,007	0,012	190	0,023	0,028	380	0,033	0,042	0,050
	N705	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039	75	0,009	0,015	190	0,029	0,035	380	0,042	0,052	0,063
	N706	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039	75	0,009	0,015	190	0,029	0,035	380	0,042	0,052	0,063
	N707	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039	75	0,009	0,015	190	0,029	0,035	380	0,042	0,052	0,063
	N708	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039	75	0,009	0,015	190	0,029	0,035	380	0,042	0,052	0,063
N8	N803	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	308	0,025	0,032	0,039	75	0,009	0,015	190	0,029	0,035	380	0,042	0,052	0,063
	N804	75	0,003	0,005	190	0,010	0,017	231	0,025	0,032	0,039	75	0,009	0,015	190	0,029	0,035	365	0,042	0,052	0,063

4400.40 4401.40		Ap = 0,07 x DC Ae = 0,07 x DC									
		Vc m/min.	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1 Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2 Ø 2,5	Ø 3			
	N8	701	95	0,027	190	0,053	0,070	380	0,084	0,108	0,115
		702	95	0,027	190	0,053	0,070	380	0,084	0,108	0,115
		703	95	0,027	190	0,053	0,070	380	0,084	0,108	0,115
		704	95	0,021	190	0,043	0,056	380	0,067	0,086	0,092
		705	95	0,027	190	0,053	0,070	380	0,084	0,108	0,115
		706	95	0,027	190	0,053	0,070	380	0,084	0,108	0,115
		707	95	0,027	190	0,053	0,070	380	0,084	0,108	0,115
		708	95	0,027	190	0,053	0,070	380	0,084	0,108	0,115
N8	803	95	0,027	190	0,053	0,070	380	0,084	0,108	0,115	
	804	95	0,027	190	0,053	0,070	380	0,084	0,108	0,115	

		Ap = 0,022 x DC Ae = 0,022 x DC									
		Vc m/min.	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1 Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2 Ø 2,5	Ø 3			
		95	0,036	190	0,072	0,100	380	0,112	0,126	0,140	
		95	0,036	190	0,072	0,100	380	0,112	0,126	0,140	
		95	0,036	190	0,072	0,100	380	0,112	0,126	0,140	
		95	0,029	190	0,058	0,080	380	0,090	0,101	0,112	
		95	0,036	190	0,072	0,100	380	0,112	0,126	0,140	
		95	0,036	190	0,072	0,100	380	0,112	0,126	0,140	
		95	0,036	190	0,072	0,100	380	0,112	0,126	0,140	
		95	0,036	190	0,072	0,100	380	0,112	0,126	0,140	
		95	0,036	190	0,072	0,100	380	0,112	0,126	0,140	
		95	0,036	190	0,072	0,100	380	0,112	0,126	0,140	

		Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC									
		Vc m/min.	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1 Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2 Ø 2,5	Ø 3			
		701	95	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
		702	95	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
		703	95	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
		704	95	0,004	190	0,008	0,014	308	0,020	0,025	0,031
		705	95	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
		706	95	0,005	190	0,010	0,017	308	0,025	0,032	0,039
		707	95	0,005	190	0,010	0,017	275	0,025	0,032	0,039
		708	95	0,005	190	0,010	0,017	380	0,025	0,032	0,039
		803	95	0,005	190	0,010	0,017	308	0,025	0,032	0,039
		804	95	0,005	190	0,010	0,017	231	0,025	0,032	0,039

		Ap = 0,026 x DC Ae = 1 x DC									
		Vc m/min.	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1 Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2 Ø 2,5	Ø 3			
		95	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068	
		95	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068	
		95	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068	
		95	0,013	190	0,025	0,031	380	0,036	0,045	0,054	
		95	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068	
		95	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068	
		95	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068	
		95	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068	
		95	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068	
		95	0,016	190	0,032	0,038	380	0,045	0,057	0,068	

	LN/DC	≤4	>4 ≤6	>6 ≤9	>9 ≤12	>12 ≤17	>17
Factor de corrección	Vc (m/min)	1	0.95	0.9	0.85	0.8	0.75
Correction factor	fz	1	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5

2902.42 2904.42		Ap = 0,07 x DC Ae = 0,07 x DC										Ap = 0,022 x DC Ae = 0,022 x DC										
		Vc m/min.	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1	Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3	Vc m/min.	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1	Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3	
			fz			fz			fz				fz			fz			fz			
	N9	901	75	0,016	0,023	190	0,045	0,059	380	0,071	0,091	0,111	75	0,023	0,031	190	0,063	0,087	380	0,098	0,110	0,122
	902	75	0,016	0,023	190	0,045	0,059	380	0,071	0,091	0,111	75	0,023	0,031	190	0,063	0,087	380	0,098	0,110	0,122	

Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC												Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC												
																								
	N9	901	75	0,003	0,005	190	0,009	0,016	380	0,023	0,029	0,036	75	0,007	0,012	190	0,024	0,029	380	0,035	0,043	0,052		
		902	75	0,003	0,005	190	0,009	0,016	380	0,023	0,029	0,036	75	0,007	0,012	190	0,024	0,029	380	0,035	0,043	0,052		

2903.42							Ap = 0,07 x DC Ae = 0,07 x DC						Ap = 0,022 x DC Ae = 0,022 x DC					
		Vc m/min.	Ø 1 Ø 1,5		Vc m/min.	Ø 2,5 Ø 3				Vc m/min.	Ø 1 Ø 1,5		Vc m/min.	Ø 2,5 Ø 3				
			fz			fz					fz			fz				
N9	901	190	0,045	0,059	380	0,070	0,110	190	0,063	0,087	380	0,097	0,121					
	902	190	0,045	0,059	380	0,070	0,110	190	0,063	0,087	380	0,097	0,121					

Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC							Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC								
		Vc m/min.	Ø 1 Ø 1,5		Vc m/min.	Ø 2,5 Ø 3				Vc m/min.	Ø 1 Ø 1,5		Vc m/min.	Ø 2,5 Ø 3	
			fz			fz					fz			fz	
N9	901	190	0,009	0,016	380	0,023	0,035	190	0,024	0,029	380	0,034	0,052		
	902	190	0,009	0,016	380	0,023	0,035	190	0,024	0,029	380	0,034	0,052		

2200.42 2201.42		Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC										Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC										
		Vc m/min.	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1	Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2,5	Ø 2,5	Ø 3	Vc m/min.	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1	Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2,5	Ø 2,5	Ø 3	
			fz			fz			fz				fz			fz			fz			
	N9	901	75	0,003	0,005	190	0,009	0,016	380	0,023	0,029	0,036	75	0,007	0,012	190	0,024	0,029	380	0,034	0,043	0,052
	902	75	0,003	0,004	190	0,008	0,014	380	0,020	0,026	0,032	75	0,007	0,011	190	0,022	0,026	380	0,031	0,039	0,046	

Ap = 1 x DC Ae = 0,05 x DC												
		Vc m/min.	Ø 0,4	Ø 0,5	Vc m/min.	Ø 1	Ø 1,5	Vc m/min.	Ø 2,5	Ø 2,5	Ø 3	
			fz			fz			fz			
	N9	901	75	0,007	0,011	190	0,022	0,027	380	0,037	0,046	0,055
	902	75	0,006	0,010	190	0,020	0,024	380	0,033	0,041	0,049	

2400.42 2401.42		Ap = 0,07 x DC Ae = 0,07 x DC										Ap = 0,022 x DC Ae = 0,022 x DC									
		Vc	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3	Vc	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3		
		m/min.	fz	m/min.	fz		m/min.	fz			m/min.	fz	m/min.	fz		m/min.	fz				
	N9	901	95	0,022	190	0,045	0,058	380	0,070	0,090	0,096	95	0,031	190	0,062	0,086	380	0,097	0,109	0,121	
	902	95	0,020	190	0,040	0,052	380	0,063	0,081	0,086	95	0,028	190	0,056	0,078	380	0,087	0,098	0,109		

Ap = 0,25 x DC Ae = 1 x DC												Ap = 0,025 x DC Ae = 1 x DC										
		Vc	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3			Vc	Ø 0,5	Vc	Ø 1	Ø 1,5	Vc	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3	
		m/min.	fz	m/min.	fz		m/min.	fz					m/min.	fz	m/min.	fz		m/min.	fz			
	N9	901	95	0,005	190	0,009	0,016	380	0,023	0,029	0,036		901	95	0,012	190	0,024	0,029	380	0,034	0,043	0,052
	902	95	0,004	190	0,008	0,014	380	0,020	0,026	0,032	902	95	0,011	190	0,022	0,026	380	0,031	0,039	0,046		

LN / DC		≤4	>4 ≤6	>6 ≤9	>9 ≤12	>12 ≤17	>17
Factor de corrección	Vc (m/min)	1	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75
Correction factor	fz	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5